

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
08.02.2024	Gedankenreiniger/Stress	1x100ml	

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Juniperus spag. D2	17 ml			
Rosmarinus off. spag. Ø	11 ml			
Piper methysticum spag. D2	14 ml			
Euphrasia spag. D2	7 ml			
Salvia officinalis spag. D2	6 ml			
Valeriana off. spag. Ø	6 ml			
Angelica archangelica spag. D2	13 ml			
Gelsemium spag. D4	13 ml			
Cuprum sulf. et. Tartarus Glückselig Ø	13 ml			

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Eigene

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

Aufbewahrung

kühl und dunkel

Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Tanja Grube

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29