Herstellungsprotokoll							
Präparat							
Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats				
10.02.2024	Zell-Recycling AUFBAU	3x50ml	100224GTSp1				

Ausgangsstoffe				
Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namens- zeichen
Arnica spag. D1	18 ml	231023KKSpa1		
Absinthium spag. Ø	18 ml	221006GKK		
Equisetum spag. D2	18 ml	230307TGT		
Crataegus spag. D1	18 ml	221111BGT		
Eleutherococcus spag. D2	18 ml	230207CGT		
Echinacea spag. D1	15 ml	230119EKK		
Hypericum spag. D2	15 ml	200323GTS4		
Chelidonium majus spag. D 7	15 ml	211122BKK		
Rosmarinus officinalis spag. Ø	15 ml	200623GTS2		

Herstellungsvorschrift	In-Prozeß- Kontrollen	Literatur Spagyro	
Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden d und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz al	lie Essenzen in einem Becherglas vermischt ogefüllt.	Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (x Ja / O Nein)	Prüfung des Endproduktes: ☐ ja/siehe Prüfprotokoll ☐ Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert ☐ Plausibilität Unterschrift des(r) Herstellenden Verpackung Sprayflasche Aufbewahrung Nicht über 25°C Haltbarkeit 3 Jahre Freigabe durch
Einzelverordnung	Name des Verordnenden		Apotheker(in) Datum Unterschrift
Zur Dokumentation aaf Muster-Etikett des h			

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben. Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29