Herstellungsprotokoll							
Präparat							
Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats				
27.12.2023	Halsschmerzen, antibakteriell u. schmerzlindernd Inf 16-0	10x30ml	271223MOSpa1				

Ausgangsstoffe				
Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namens- zeichen
Arnica spag. D2	60 ml	ZE-08.2-18-151222MOSpa		
Belladonna spag. D3	60 ml	ZE-10.3-44-151222MOSpa		
Propolis spag. D3	60 ml	ZE-55.3-43-151222MOSpa		
Tropaeolum majus spag. D2	60 ml	ZE-64.2-39-151222MOSpa		
Cistus incanus spag. D2	60 ml	ZE-23.2-18-070623MOSpa		

Herstellungsvorschrift		In-Prozeß- Kontrollen	Literatur
Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden d und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz al	lie Essenzen in einem Becherglas vermischt bgefüllt.	Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)	Prüfung des Endproduktes: □ ja/siehe Prüfprotokoll ☑ Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert ☑ Plausibilität Unterschrift des(r) Herstellenden Verpackung Sprayflasche Aufbewahrung nicht über 25°C Haltbarkeit 3 Jahre Freigabe durch
Einzelverordnung	Name des Verordnenden		Apotheker(in) Datum Unterschrift

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben. Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29