

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
26.04.2024	Fatigue Syndrom	1x30ml	112/24

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Arnica spag. D3	3 ml	AP240408-03	3 ml	KH
Thuja spag. D2	3 ml	AP230626-03	3 ml	KH
Rosmarinus officinalis spag. Ø	3 ml	AP221010-04	3 ml	KH
Eleutherococcus spag. D2	3 ml	AP231002-06	3 ml	KH
Crataegus spag. D2	3 ml	AP220514-10	3 ml	KH
Acidum arsenicosum spag. D4	3 ml	AP240219-05	3 ml	KH
Nr. 2 Calcium phosphoricum spag. Glück. D6	3 ml	AP220329-05	3 ml	KH
Nr. 3 Ferrum phos. spag. Glück. D6	3 ml	AP211214-03	3 ml	KH
Nr. 5 Kalium phos. spag. Glück. D6	3 ml	AP230518-07	3 ml	KH
Artemisia annua spag. D2	3 ml	AP221222-05	3 ml	KH

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

Sprühflasche 30ml

Aufbewahrung

Haltbarkeit

2 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.

Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29