

# Herstellungsprotokoll

## Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
18.12.2023	Resistenzsteigerung	5x30ml	H23/12-18I

## Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Echinacea spag. D1	60 ml	C23/03-18IV	60 ml	KG
Eupatorium spag. D2	30 ml	C23/06-16V	30 ml	KG
Thuja spag. D2	30 ml	C23/09-29IV	30 ml	KG
Tropaeolum majus spag. D2	30 ml	C22/12-22 IV	30 ml	KG

## Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.		In-Prozeß-Kontrollen Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)	Literatur eigene Rezeptur
			Prüfung des Endproduktes: <input checked="" type="checkbox"/> ja/siehe Prüfprotokoll <input checked="" type="checkbox"/> Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert <input checked="" type="checkbox"/> Plausibilität
			Unterschrift des(r) Herstellenden Natterer
			Verpackung 30 ml Sprühflasche
			Aufbewahrung Raumtemperatur
			Haltbarkeit 1 Jahr
Einzelverordnung	Name des Verordnenden		Freigabe durch Apotheker(in) Datum Unterschrift
<input checked="" type="checkbox"/>			

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.  
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29