

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
22.02.2024	Zellrecycling Reinigung	3x50ml	22022024

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Okoubaka spag. D4	21 ml			
Bolus alba spag. D3	21 ml			
Tartarus depurates spag. Ø	18 ml			
Betula alba spag. D2	18 ml			
Imperatoria spag. D2	18 ml			
Tropaeolum majus spag. D2	18 ml			
Cistus incanus spag. D2	18 ml			
Propolis spag. D3	18 ml			

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

HAB, Zimpel

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

Rundhalsflasche braun

Aufbewahrung

dicht verschlossen

Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29