

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
16.05.2024	Blutdruck in Balance	1x30ml	20240516-KM1

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Crataegus spag. D2	5 ml			
Acidum arsenicosum spag. D4	5 ml			
Viscum album spag. D2	5 ml			
Arnica spag. D3	5 ml			
Piper methysticum spag. D2	2 ml			
Cuprum sulf. et. Tartarus Glückselig Ø	2 ml			
Ginkgo spag. D2	2 ml			
Nr. 2 Calcium phosphoricum spag. Glück. D6	2 ml			
Nr. 7 Magnesium phos. spag. Glück. D6	2 ml			

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.		In-Prozeß-Kontrollen	Literatur
		Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)	HAB
			Prüfung des Endproduktes: <input checked="" type="checkbox"/> ja/siehe Prüfprotokoll <input checked="" type="checkbox"/> Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert <input checked="" type="checkbox"/> Plausibilität
			Unterschrift des(r) Herstellenden <input type="text"/>
			Verpackung Sprühflasche <input type="text"/>
			Aufbewahrung kühl und dunkel <input type="text"/>
			Haltbarkeit 3 Jahre <input type="text"/>
			Freigabe durch Apotheker(in) Datum Unterschrift <input type="text"/>
Einzelverordnung	Name des Verordnenden		
<input type="checkbox"/>			

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29