

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
23.05.2024	gesunder Blutdruck	1x30ml	

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Crataegus spag. D2	4 ml			
Acidum arsenicosum spag. D4	4 ml			
Viscum album spag. D2	4 ml			
Arnica spag. D3	4 ml			
Piper methysticum spag. D2	2 ml			
Cuprum sulf. et. Tartarus Glückselig Ø	2 ml			
Coffea spag. D2	2 ml			
Nr. 7 Magnesium phos. spag. Glück. D6	1 ml			
Nr. 8 Natrium chloratum spag. Glück. D6	3 ml			
Ginkgo spag. D2	3 ml			
China succirubra spag. D2	1 ml			

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.		In-Prozeß-Kontrollen Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)	Literatur <input type="text"/>
			Prüfung des Endproduktes: <input type="checkbox"/> ja/siehe Prüfprotokoll <input checked="" type="checkbox"/> Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert <input checked="" type="checkbox"/> Plausibilität Unterschrift des(r) Herstellenden <input type="text"/>
			Verpackung <input type="text"/>
			Aufbewahrung <input type="text"/>
			Haltbarkeit <input type="text"/>
			Freigabe durch Apotheker(in) Datum Unterschrift <input type="text"/>
Einzelverordnung <input type="checkbox"/>	Name des Verordnenden <input type="text"/>		

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29