Herstellungsprotokoll						
Präparat						
Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats			
12.04.2024	Zellrecycling Reinigung	1x30ml				

Ausgangsstoffe				
Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namens- zeichen
Okoubaka spag. D4	3 ml	ZE-50.4-24	3ml	
Bolus alba spag. D3	3 ml	G-02.03-4111	3ml	
Tartarus depurates spag. Ø	3 ml	G-441223	3ml	
Betula alba spag. D2	3 ml	ZE-11.2-10	3ml	
Solidago virg. spag. D2	3 ml	ZE-60.2-09	3ml	
Imperatoria spag. D2	3 ml	ZE-42.4-01	3ml	
Taraxacum spag. D2	3 ml	ZE-62.2-10	3ml	
Tropaeolum majus spag. D2	3 ml	ZE-640238	3ml	
Cistus incanus spag. D2	3 ml	ZE-23.2-17	3ml	
Propolis spag. D3	3 ml	ZE-55.3-43	3ml	

Herstellungsvorschrift		In-Prozeß- Kontrollen	Literatur eigene
Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden o und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz a	die Essenzen in einem Becherglas vermischt bgefüllt.	Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)	Prüfung des Endproduktes: ☐ ja/siehe Prüfprotokoll ☐ Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert ☐ Plausibilität Unterschrift des(r) Herstellenden Verpackung Braunglasflasche mit weissem Tropfer Aufbewahrung kühl und dunkel Haltbarkeit 3 Jahre
Einzelverordnung	Name des Verordnenden		Freigabe durch Apotheker(in)
	Defektur		Datum Unterschrift

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben. Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29