

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
28.05.2024	73. Burnout-Syndrom	6x30ml	28052024-4

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Piper methysticum spag. D2	36 ml	ZE-54.2-51	36,0 ml	AL
Hypericum spag. D2	18 ml	ZE-41.2-32	18,0 ml	AL
Juniperus spag. D2	18 ml	ZE-44.2-13	18,0 ml	AL
Angelica archangelica spag. D2	30 ml	ZE-06.2-17	30,0 ml	AL
Melissa spag. D2	30 ml	ZE-48.2-06	30,0 ml	AL
Euphrasia spag. D2	18 ml	ZE-22.2-31	18,0 ml	AL
Coffea spag. D2	30 ml	ZE-24.2-22	30,0 ml	AL

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

HAB 7

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

AL

Verpackung

Sprühflasche

Aufbewahrung

Kühl

Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.

Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29