

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
30.05.2024	*Ausleitung Schwermetalle	2x50ml	30052024-III

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Plumbum aceticum spag. D4	10 ml	G-351310	10ml	Kö
Hydrargyrum bichloratum spag. D6	10 ml	G-323920	10ml	Kö
Tartarus depurates spag. Ø	10 ml	G-441223	10ml	Kö
Bolus alba spag. D3	10 ml	G-02.03-1314	10ml	Kö
Acidum arsenicosum spag. D4	10 ml	G-063314	10ml	Kö
Solidago virg. spag. D2	10 ml	ZE-60.2-09	10ml	Kö
Taraxacum spag. D2	10 ml	ZE-62.2-10	10ml	Kö
Nr. 4 Kalium chloratum spag. Glück. D6	20 ml	M-04.06-08	20ml	Kö
Nr. 8 Natrium chloratum spag. Glück. D6	10 ml	224203	10ml	Kö

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.		In-Prozeß-Kontrollen Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)	Literatur HAB	
			Prüfung des Endproduktes: <input type="checkbox"/> ja/siehe Prüfprotokoll <input checked="" type="checkbox"/> Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert <input checked="" type="checkbox"/> Plausibilität Unterschrift des(r) Herstellenden _____	
Einzelverordnung		Name des Verordnenden		Verpackung Tropfflasche
				Aufbewahrung Dicht verschlossen. Haltbarkeit 3 Jahre Freigabe durch Apotheker(in) Datum Unterschrift _____
<input type="checkbox"/>				

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29