

# Herstellungsprotokoll

## Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
07.06.2024	*Zellrecycling-Reinigung	1x50ml	070624-VII

## Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Okoubaka spag. D4	5 ml	ZE-50.4-25	5ml	Kl
Bolus alba spag. D3	5 ml	G-02.03-1314	5ml	Kl
Tartarus depurates spag. Ø	5 ml	G-441223	5ml	Kl
Betula alba spag. D2	5 ml	ZE-11.2-11	5ml	Kl
Solidago virg. spag. D2	5 ml	ZE-60.2-09	5ml	Kl
Imperatoria spag. D2	5 ml	ZE-42.4-01	5ml	Kl
Taraxacum spag. D2	5 ml	ZE-62.2-10	5ml	Kl
Tropaeolum majus spag. D2	5 ml	ZE-64.2-35	5ml	Kl
Cistus incanus spag. D2	5 ml	ZE-23.2-16	5ml	Kl
Propolis spag. D3	5 ml	ZE-55.3-42	5ml	Kl

## Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

### In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

### Literatur

HAB

Prüfung des Endproduktes:  
 ja/siehe Prüfprotokoll  
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert  
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

Tropfflasche

Aufbewahrung

Dicht verschlossen.

Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)  
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.

Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29