

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
16.04.2024	*Zellrecycling-Basis	2x50ml	160424-IV

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Piper methysticum spag. D2	10 ml	ZE-54.2-47	10ml	KI
Angelica archangelica spag. D2	10 ml	ZE-06.2-18	10 ml	KI
Thuja spag. D2	10 ml	ZE-63.2-30	10 ml	KI
Okoubaka spag. D4	10 ml	ZE-50.4-25	10 ml	KI
Absinthium spag. D2	10 ml	ZE-01.2-07	10 ml	KI
Arnica spag. D2	10 ml	ZE-08.02-18	10 ml	KI
Coffea spag. D2	10 ml	ZE-24.2-24	10 ml	KI
Mandragora spag. D2	10 ml	ZE-47.2-25	10 ml	KI
Juniperus spag. D2	10 ml	ZE-44.2-08	10 ml	KI
China succirubra spag. D2	10 ml	ZE-20.2-15	10 ml	KI

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

HAB

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

Sprühflasche

Aufbewahrung

Dicht verschlossen.

Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.

Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29