

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
16.04.2024	Fatigue-Syndrom	1x30ml	240416001

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Arnica spag. D3	3 ml			
Thuja spag. D2	3 ml			
Coffea spag. D2	3 ml			
Rosmarinus officinalis spag. Ø	3 ml			
Eleutherococcus spag. D2	3 ml			
Crataegus spag. D2	3 ml			
Acidum arsenicosum spag. D4	3 ml			
Nr. 2 Calcium phosphoricum spag. Glück. D6	3 ml			
Nr. 3 Ferrum phos. spag. Glück. D6	3 ml			
Nr. 5 Kalium phos. spag. Glück. D6	3 ml			

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Spagyro

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

Sprühflasche

Aufbewahrung

Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29