

# Herstellungsprotokoll

## Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
21.11.2023	erhöhter Blutdruck	1x30ml	231121006

## Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Crataegus spag. D2	6 ml			
Acidum arsenicosum spag. D4	6 ml			
Viscum album spag. D2	6 ml			
Arnica spag. D2	6 ml			
Piper methysticum spag. D2	3 ml			
Cuprum sulf. et. Tartarus Glückselig Ø	3 ml			

## Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

### In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

### Literatur

Spagyro

Prüfung des Endproduktes:  
 ja/siehe Prüfprotokoll  
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert  
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

Sprühflasche

Aufbewahrung

Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)  
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.

Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29