

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
16.10.2023	# Bewegungsschmerzen	3x30ml	20231016BS

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Cardiospermum spag. D2	18 ml	ZE-14.2-39	3x 6ml	Hen.
Dioscorea spag. D2	9 ml	ZE-27.2-13	3x 3ml	Hen.
Arnica montana spag. D2	18 ml	ZE-08.2-14	3x 6ml	Hen.
Cannabis sativa spag. D2	18 ml	ZE-13.2-24	3x 6ml	Hen.
Propolis spag. D3	15 ml	ZE-55.3-41	3x 5ml	Hen.
Bryonia spag. D2	6 ml	ZE-12.2-15	3x 2ml	Hen.
Rhus tox. spag. D4	6 ml	ZE-57.4-24	3x 2ml	Hen.

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.		In-Prozeß-Kontrollen Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)	Literatur
			/
Einzelverordnung		Name des Verordnenden	Prüfung des Endproduktes: <input type="checkbox"/> ja/siehe Prüfprotokoll <input checked="" type="checkbox"/> Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert <input type="checkbox"/> Plausibilität
			Unterschrift des(r) Herstellenden _____
<input type="checkbox"/>			Verpackung Flaschen mit Sprühaufsatz
			Aufbewahrung < 25°C
			Haltbarkeit 3 Jahre
			Freigabe durch Apotheker(in) Datum Unterschrift _____

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29