Herstellungsprotokoll						
Präparat						
Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats			
21.05.2024	Zellrecycling-Aufbau	5x50ml	42025012			

Ausgangsstoffe				
Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namens- zeichen
Arnica spag. D3	25 ml		25ml	Br
Absinthium spag. D2	25 ml		25ml	Br
Equisetum spag. D2	25 ml		25ml	Br
Crataegus spag. D2	25 ml		25ml	Br
Eleutherococcus spag. D2	25 ml		25ml	Br
Echinacea spag. D2	25 ml		25ml	Br
Hypericum spag. D2	25 ml		25 ml	Br
Chelidonium spag. D2	25 ml		25ml	Br
Rosmarinus officinalis spag. Ø	25 ml		25ml	Br
Urginea marítima spag. D4	25 ml		25ml	Br

Herstellungsvorschrift		In-Prozeß- Kontrollen	Literatur Arzneimittellehre
Nach Abmessen per Meß-Zylinde und danach in Flaschen mit Sprü	r werden die Essenzen in einem Becherglas ver haufsatz abgefüllt.	mischt Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)	Spagyrik nach Dr. C.F. Zimpel, HAB Prüfung des Endproduktes: ☐ ja/siehe Prüfprotokoll ☒ Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert ☒ Plausibilität Unterschrift des(r) Herstellenden J. Brück Verpackung Tropfglas 50 ml Aufbewahrung bei Raumtemperatur lagern Haltbarkeit
Einzelverordnung	Name des Verordnenden		3 Jahre
			Freigabe durch Apotheker(in) Datum Unterschrift
			S. Kopf

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben. Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29