

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
19.12.2023	Erhöhter Blutdruck	1x50ml	

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Crataegus spag. D2	7 ml		7ml	Br
Viscum album spag. D2	7 ml		7ml	Br
Arnica spag. D3	6 ml		6ml	Br
Piper methysticum spag. D2	6 ml		6ml	Br
Cuprum sulf. et. Tartarus Glückselig Ø	3 ml		3ml	Br
Nux vomica spag. D4	6 ml		6ml	Br
Juniperus communis spag. Ø	3 ml		3ml	Br
Eleutherococcus spag. D2	3 ml		3ml	Br
Nr. 5 Kalium phos. spag. Glück. D6	3 ml		3ml	Br
Nr. 7 Magnesium phos. spag. Glück. D6	3 ml		3ml	Br
Nr. 10 Natrium sulfuricum spag. Glück. D6	3 ml		3ml	Br

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Arzneimittellehre Spagyrik nach Dr. C.F. Zimpel, HAB

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

J. Brück

Verpackung

Tropfglas 50ml mit Sprühaufsatz

Aufbewahrung

bei Raumtemperatur lagern

Haltbarkeit

2 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)
Datum Unterschrift

S. Kopf

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29