

# Herstellungsprotokoll

## Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
11.10.2023	Resistenzsteigerung	15x100ml	111023/01

## Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Echinacea spag. D2	165 ml	ZE-30.2-10		
Eupatorium spag. D2	165 ml	ZE-34.2-26		
Thuja spag. D2	165 ml	ZE-63.2-31		
Tropaeolum majus spag. D2	165 ml	ZE-64.2-39		
Acidum arsenicosum spag. D4	165 ml	G-061214		
Cistus incanus spag. D2	150 ml	ZE-23.2-18		
Piper methysticum spag. D2	150 ml	ZE-54.2-50		
Gelsemium spag. D4	150 ml	ZE-36.4-26		
Artemisia annua spag. D2	150 ml	ZE-71.2-10		
China succirubra spag. D2	75 ml	ZE-20.2-15		

## Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

### In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

### Literatur

Prüfung des Endproduktes:  
 ja/siehe Prüfprotokoll  
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert  
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

### Verpackung

100ml Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

### Aufbewahrung

Vor Licht geschützt!

### Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)  
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung	Name des Verordnenden
<input type="checkbox"/>	

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.  
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29