

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
08.12.2023	Anti-Stress	1x100ml	161023/04

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Piper methysticum spag. D2	13 ml	ZE-54.2-50		
Hypericum spag. D2	13 ml	ZE-41.2-33		
Angelica archangelica spag. D2	13 ml	ZE-06.2-19		
Passiflora spag. D1	13 ml	12091804		
Absinthium spag. Ø	12 ml	ZE-01.2-07		
Eleutherococcus spag. D2	12 ml	ZE-31.2-29		
Crataegus e foliis spag. Ø	12 ml	ZE-25.2-09		
Nr. 10 Natrium sulfuricum spag. Glück. D6	6 ml	M-10.06-07		
Imperatoria spag. D1	6 ml	ZE-42.2-09		

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

100ml Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

Aufbewahrung

Vor Licht geschützt!

Haltbarkeit

3 Jahre

Einzelverordnung	Name des Verordnenden
<input type="checkbox"/>	

Freigabe durch Apotheker(in)
Datum Unterschrift

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29