

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
22.11.2023	*Übermäßiges Schwitzen	5x50ml	221123/04

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Salvia officinalis spag. D2	40 ml	ZE-59.2-28		
Solidago virg. spag. Ø	20 ml	ZE-60.2-10		
Rheum rhaponticum spag. D2	40 ml	235489		
Imperatoria spag. D1	20 ml	ZE-42.2-09		
Thuja spag. D2	20 ml	ZE-63.2-31		
Calcium phosphoricum spag. Glück. D6	40 ml	M-02.06-09		
Magnesium phosphoricum spag. Glück. D6	20 ml	M-07.06-08		
Natrium phosphoricum spag. Glück. D6	20 ml	M-09.06-08		
China succirubra spag. D2	15 ml	ZE-20.2-15		
Nux vomica spag. D4	15 ml	ZE-49.4-27		

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

50ml
Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

Aufbewahrung

Vor Licht geschützt!

Haltbarkeit

3 Jahre

Einzelverordnung	Name des Verordnenden
<input type="checkbox"/>	

Freigabe durch Apotheker(in)
Datum Unterschrift

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29