Herstellungsprotokoll							
Präparat							
Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats				
13.02.2024	*Anti-Stress	1x30ml	130224/01				

Ausgangsstoffe						
Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namens- zeichen		
Piper methysticum spag. D2	5 ml	ZE-54.2-51				
Hypericum spag. D2	5 ml	ZE-41.2-35				
Angelica archangelica spag. D2	4 ml	ZE-06.2-19				
Passiflora spag. D1	4 ml	ZE-51.1-04/120918-4				
Absinthium spag. Ø	4 ml	ZE01.2-07				
Eleutherococcus spag. D2	4 ml	ZE-31.2-30				
Crataegus e foliis spag. Ø	4 ml	ZE-25.2-10				

Herstellungsvorschrift		In-Prozeß- Kontrollen	Literatur
Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden d und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz al	lie Essenzen in einem Becherglas vermischt bgefüllt.	Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)	Prüfung des Endproduktes:  □ ja/siehe Prüfprotokoll □ Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert □ Plausibilität  Unterschrift des(r) Herstellenden  Verpackung  30ml Braunglasflasche mit Sprühaufsatz  Aufbewahrung  Vor Licht geschützt!  Haltbarkeit  1 Jahr
Einzelverordnung	Name des Verordnenden		Freigabe durch Apotheker(in)
⊠			Datum Unterschrift
Zur Dokumentation aaf Muster-Etikett des h			13.02.2024

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben. Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29