

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
07.06.2024	Reinigung-Zellrecycling	40x50ml	070624/05

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Okoubaka spag. D4	200 ml	ZE-50.4-28		
Bolus alba spag. D3	200 ml	G-02.03-1315		
Tartarus depurates spag. Ø	200 ml	G-441328		
Betula alba spag. D2	200 ml	ZE-11.2-12		
Solidago virg. spag. Ø	200 ml	ZE-60.2-10		
Imperatoria spag. D1	200 ml	ZE-42.2-09		
Taraxacum spag. D1	160 ml	ZE-62.2-13		
Tropaeolum majus spag. D2	160 ml	ZE-64.2-40		
Cistus incanus spag. D2	160 ml	ZE-23.2-21		
Propolis spag. D3	160 ml	ZE-55.3-45		
Artemisia annua spag. D2	160 ml	ZE-71.2-12		

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

50ml
BraunglasflasTropfeinsatz

Aufbewahrung

vor Licht geschützt

Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)
Datum Unterschrift

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.

Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29