

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
30.10.2023	Basis-Zellrecycling	40x50ml	301023/01

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Piper methysticum spag. D2	200 ml	ZE-54.2-50		
Angelica archangelica spag. D2	200 ml	ZE-06.2-19		
Thuja spag. D2	200 ml	ZE-63.2-31		
Okoubaka spag. D4	200 ml	ZE-50.4-27		
Absinthium spag. Ø	200 ml	ZE-01.2-07		
Arnica spag. D2	200 ml	ZE-08.3-02		
Coffea spag. D2	200 ml	ZE-24.2-24		
Mandragora spag. D2	200 ml	ZE-47.2-27		
Juniperus spag. D2	200 ml	ZE-44.2.11		
China succirubra spag. D2	200 ml	ZE-20.2-15		

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

50ml
 Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

Aufbewahrung

Vor Licht geschützt!

Haltbarkeit

3 Jahre

Einzelverordnung	Name des Verordnenden
<input type="checkbox"/>	

Freigabe durch Apotheker(in)
 Datum Unterschrift

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29