

# Herstellungsprotokoll

## Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
10.05.2023	Basis-Zellrecycling	40x50ml	100523/06

## Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Piper methysticum spag. D2	200 ml	ZE-54.2-49		
Angelica archangelica spag. D2	200 ml	ZE-06.2-19		
Thuja spag. D2	200 ml	ZE-63.2-30		
Okoubaka spag. D4	200 ml	ZE-50.4-25		
Absinthium spag. Ø	200 ml	ZE-01.2-06		
Arnica spag. D2	200 ml	ZE-08.3-01		
Coffea spag. D2	200 ml	ZE-24.2-23		
Mandragora spag. D2	200 ml	ZE-47.2-26		
Juniperus spag. D2	200 ml	ZE-44.2.10		
China succirubra spag. D2	200 ml	ZE-20.2-15		

## Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

### In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

### Literatur

Prüfung des Endproduktes:  
 ja/siehe Prüfprotokoll  
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert  
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

### Verpackung

50ml  
Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

### Aufbewahrung

Vor Licht geschützt!

### Haltbarkeit

3 Jahre

Einzelverordnung	Name des Verordnenden
<input type="checkbox"/>	

Freigabe durch Apotheker(in)  
Datum Unterschrift

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.  
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29