

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
16.02.2024	Erhöhter Blutdruck	1x100ml	160224/09

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Crataegus spag. D2	23 ml	ZE-25.2-01		
Viscum album spag. D2	22 ml	ZE-68.2-10		
Arnica spag. D3	22 ml	ZE-08.2-09		
Piper methysticum spag. D2	11 ml	ZE-54.2-30/120918-1		
Solidago virg. spag. D2	11 ml	ZE-60.2-04		
Nr. 9 Natrium phos. spag. Glück. D6	11 ml	M-09.06-04		

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

100ml Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

Aufbewahrung

Vor Licht geschützt lagern!

Haltbarkeit

1 Jahr

Freigabe durch Apotheker(in)
Datum Unterschrift

16.02.24

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29