

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
16.01.2024	Erhöhter Blutdruck	1x100ml	160124/08

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Crataegus spag. D2	20 ml	ZE-25.2-09		
Acidum arsenicosum spag. D4	20 ml	G-061214		
Viscum album spag. D2	20 ml	ZE-68.2-14		
Arnica spag. D3	20 ml	ZE-08.3-02		
Piper methysticum spag. D2	10 ml	ZE-54.2-51		
Cuprum sulf. et. Tartarus Glückselig Ø	10 ml	G-51.03-02		

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

100ml
Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

Aufbewahrung

Vor Licht geschützt!

Haltbarkeit

3 Jahre

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Freigabe durch Apotheker(in)
Datum Unterschrift

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29