

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
20.12.2023	Blutdruck in Balance	1x100ml	

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Crataegus spag. D2	10 ml	ZE-25.2-09		
Convallaria majalis spag. D3	9 ml	G-171108		
Digitalis purpurea spag. D4	9 ml	G-222213		
Arnica spag. D3	9 ml	ZE-08.03-02		
Coffea spag. D2	9 ml	ZE-24.2-24		
Viscum album spag. D2	9 ml	ZE-68.2-14		
Piper methysticum spag. D2	9 ml	ZE-54.2-50		
Eleutherococcus spag. D2	9 ml	ZE-31.2-29		
Artemisia annua spag. D2	9 ml	ZE-71.2-10		
Filipendula ulmaria spag. Ø	9 ml	G-393117		
Strophantus hom. D3	9 ml			

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

100ml Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

Aufbewahrung

Kühl und trocken lagern

Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung	Name des Verordnenden
<input type="checkbox"/>	

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29