

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
02.11.2023		1x100ml	021123/05

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Thuja spag. D2	10 ml	ZE-63.2-31		
Dioscorea spag. D2	10 ml	ZE-27.2-14		
Humulus lupulus spag. D2	10 ml	ZE-39.2-13		
Agnus castus spag. D2	10 ml	ZE-04.2-07		
Angelica archangelica spag. D2	10 ml	ZE-06.2-19		
Nr. 1 Calcium fluoratum spag. Glück. D6	10 ml	M-01.06-05		
Nr. 2 Calcium phosphoricum spag. Glück. D6	10 ml	M-02.06-09		
Nr. 4 Kalium chloratum spag. Glück. D6	10 ml	M-04.06-08		
Nr. 7 Magnesium phos. spag. Glück. D6	10 ml	M-07.06.08		
Chelidonium majus spag. D 7	10 ml	ZE-19.2-12		

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

100ml Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

Aufbewahrung

Vor Licht geschützt!

Haltbarkeit

3 Jahre

Einzelverordnung	Name des Verordnenden
<input type="checkbox"/>	Sylke Müller

Freigabe durch Apotheker(in)
 Datum Unterschrift

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29