

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
25.01.2024	*Schwermetall-Ausleitung	20x50ml	250124/06

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Plumbum aceticum spag. D4	100 ml	G351310		
Hydrargyrum bichloratum spag. D6	100 ml	G-321320		
Tartarus depurates spag. Ø	100 ml	G-441328		
Bolus alba spag. D3	100 ml	G-02.03-1314		
Acidum arsenicosum spag. D4	100 ml	G-061214		
Solidago virg. spag. D2	80 ml	ZE-60.2-10		
Taraxacum spag. D2	80 ml	ZE-62.2-13		
Nr. 4 Kalium chloratum spag. Glück. D6	180 ml	M-04.06-08		
Nr. 8 Natrium chloratum spag. Glück. D6	80 ml	M-08.06-08		
Thuja spag. D2	80 ml	ZE-63.2-31		

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

50ml
Braunglasflasche mit Sprühaufsatz

Aufbewahrung

Vor Licht geschützt!

Haltbarkeit

3 Jahre

Einzelverordnung	Name des Verordnenden
<input type="checkbox"/>	

Freigabe durch Apotheker(in)
Datum Unterschrift

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
 Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29