

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
04.12.2023	Resistenzsteigerung	1x100ml	041223/01

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Echinacea spag. D2	10 ml	ZE-30.2-10		
Eupatorium spag. D2	10 ml	ZE-34.2-26		
Thuja spag. D2	10 ml	ZE-63.2-31		
Tropaeolum majus spag. D2	10 ml	ZE-64.2-39		
Acidum arsenicosum spag. D4	10 ml	G-061214		
Cistus incanus spag. D2	10 ml	ZE-23.2-18		
Piper methysticum spag. D2	10 ml	ZE-54.2-50		
Gelsemium spag. D4	10 ml	ZE-36.4-26		
Artemisia annua spag. D2	10 ml	ZE-71.2-10		
China succirubra spag. D2	5 ml	ZE-20.2-15		
Crataegus spag. D2	5 ml	ZE-25.2-09		

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

100ml Braunglasflasche mit Sprühkopf

Aufbewahrung

Vor Licht geschützt!

Haltbarkeit

3 Jahre

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Freigabe durch Apotheker(in)
Datum Unterschrift

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.
Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29