

Herstellungsprotokoll

Präparat

Datum der Herstellung	Bezeichnung / Darreichungsform	Chargengröße	Chargen-/Prüf-Nr. des Präparats
15.02.2024	Erhöhter Blutdruck	10x50ml	

Ausgangsstoffe

Bezeichnung	Soll-Einwaage	Chargen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Crataegus spag. D1	70 ml			
Rauwolfia spag. D4	70 ml			
Viscum album spag. D1	60 ml			
Arnica spag. D1	60 ml			
Piper methysticum spag. D2	60 ml			
Juniperus spag. D1	60 ml			
Kalium chloratum spag. Glück. D6	60 ml			
Eleutherococcus spag. D2	60 ml			

Herstellungsvorschrift

Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt.

In-Prozeß-Kontrollen

Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen (O Ja / O Nein)

Literatur

Prüfung des Endproduktes:
 ja/siehe Prüfprotokoll
 Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert
 Plausibilität

Unterschrift des(r) Herstellenden

Verpackung

Sprühflasche 50 ml
 BSZ04-50G+BSZ05-50Spr

Aufbewahrung

kühl und dunkel

Haltbarkeit

3 Jahre

Freigabe durch Apotheker(in)
 Datum Unterschrift

Einzelverordnung

Name des Verordnenden

Zur Dokumentation ggf. Muster-Etikett des hergestellten Präparates auf Rückseite kleben.

Herstellungsprotokoll Spagyro System Version 2015-07-29