

Herste	lluna	Spag	vril

Herstellungs-und Prüfprotokoll

Herstellungs- und Prüfprotokoll							
Präparat							
Datum der Herstellung	Bezeichnung Ch			Chargeng	röße	Chargen-Nr. des Präparates	
04.09.2024	Allergie 382 2024-09-04-15-49 10 2			10 x 30 ml			
Name des Verordnenden:							
Ausgangsstoffe							_
Bezeichnung	Soll-Ein	waage	e Chargen-/Prü		Is	st-Einwaage	Namenszeichen
Cardiospermum spag. Zimpel D2	80 ml						
Viola tricolor spag. Zimpel D2	40 ml						
Propolis spag. Zimpel D3	40 ml						
Aralia racemosa spag Zimpel D2	80 ml						
Petasites spag. Zimpel D2	30 ml						
Cistus incanus spag. Zimpel D2	30 ml						
abgefüllt. In-Prozesskontrollen Die hergestellte Mischung ist klar Prüfung des Endproduktes nach HAB	und frei von Schwe	bstoffen	□ Ja	a	X	Nein	
Farbe:							
Geruch:							
Homogenität:							
Schwebstoffe:							
Geschmack:							
Qualität durch Herstellungsverfa			Nein				
Plausibilität:		⊠Ja			Nein		
Verpackung: Braunglasflasche Aufbewahrung: Trocken, be						peratur	
Haltbarkeit: 1 Jahr							
Herstellung und Prüfung durchgeführt:					Freigabe durch Apotheker:		
Datum:					Datum:		
Unterschrift:					rschrift:		



Herstell		

Prüfanweisung für die Spagyrik

Prüfanweisung für die Spagyrik gemäß § 8 Abs.3 ApBetrO					
Name:					
Risikobewertung (siehe separate	s Formular)				
☑ niedriges Risiko					
☐ mittleres Risiko					
□ hohes Risiko					
Probenentnahme:					
Durchzuführende Prüfungen (Prüfmethode	nach HAB):				
Prüfkriterium	Art der Prüfung	Zulässige Soll- und Grenzewerte			
Farbe	visuell				
Geruch	olfaktorisch				
Homogenität	visuell				
Schwebeteilchen	visuell				
Geschmack	gustatorisch				
Sonstige Anweisung: (z.B. Arbeitsschutz)				
Prüfanweisung freigegeben:					
Datum:					
Unterschrift des Apothekers:					



Risikobeurteilung für Defekturarzneimittel Modifiziert nach Resolution (M/ResAP(2011))1 des Europarats

Defekturarzneimittel: Applikationsart:

Inhaltsstoffe	Menge
Cardiospermum spag. Zimpel D2	80 ml
Viola tricolor spag. Zimpel D2	40 ml
Propolis spag. Zimpel D3	40 ml
Aralia racemosa spag Zimpel D2	80 ml
Petasites spag. Zimpel D2	30 ml
Cistus incanus spag. Zimpel D2	30 ml

Faktor		Flüssige Arzneiformen (einschl. Augentropfen) in üblichen Packungseinheiten	Feste, oral applizierte Arzneiformen (z.B. Kapseln) in Stück	Feste, rektal oder vaginal applizierte Arzneiformen (z.B. Suppositorien) in Stück	Halbfeste Arzneiformen oder Teemischungen in Gramm	
	5	> 3.000	> 180.000	> 60.000	> 300.000	
1	4	1.500 - 3.000	90.000 - 180.000	30.000 - 60.000	150.000 - 300.000	
L	3	750 - 1.499	45.000 - 89.999	15.000 - 29.999	75.000 - 149.999	
	2	150 - 749	9.000 - 44.999	3.000 - 14.999	15.000 - 74.999	
	1	< 150	< 9.000	< 3.000	< 15.000	

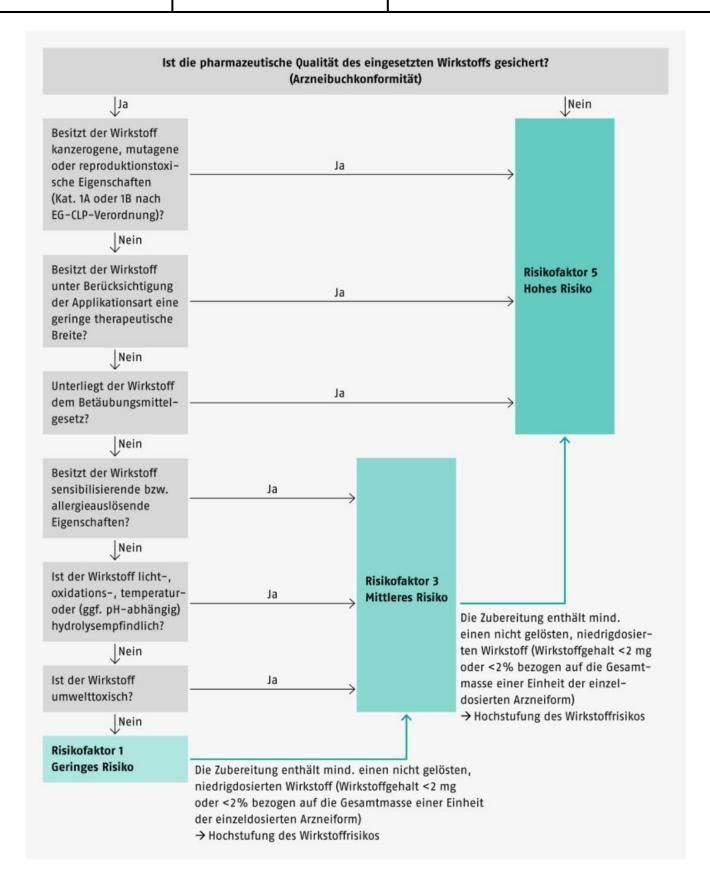
Faktor		Applikationsart und Darreichungsform			
	5	Parenteralia			
	4	Ophthalmika in der Chirurgie oder bei traumatischen Verletzungen			
	4	Inhalanda			
1	4	Enteral bzw. vaginal applizierte Darreichungsformen (steril)			
T [4	Topisch applizierte Darreichungsformen (steril)			
	3	Ophthalmika am unverletzten Auge			
	3	Enteral bzw. vaginal applizierte Darreichungsformen (unsteril)			
	2	Teemischungen			
	1	1 Topisch applizierte Darreichungsformen (unsteril)			

	2	Teemisch	chungen						
	1	Topisch a	Topisch applizierte Darreichungsformen (unsteril)						
1	Inhären	nhärente Risiken des Wirkstoffs							
	Faktor Inhärente Risiken des Wirkstoffs			e Risiken d	des Wirkstoffs				
ſ	-	5	Hohes Ri	siko	Bei der Einstufung des Risikos eines Wirkstoffs werden mindestens folgende Kriterien berücksichtigt:				
l	1	3	Mittleres	Risiko	pharmazeutische Qualität (Arzneibuchkonformität), Kanzerogenität, Mutagenität, Reproduktionstoxizität, therapeutische Breite, Betäubungsmittel, Allergierisiko, Umwelttoxizität, Stabilität (Licht, Sauerstoff,				
1 Gering		Geringes	Risiko	Temperatur, pH-Wert), Dosierung					
	Herstellungsprozess								
	- 11	Faktor Herstell			ingsprozess				
	- 11	5			sche Herstellung				
	- II		4	Aseptiso	Aseptische Herstellung mit Sterilisation im Endbehältnis				
	- II	3 Gießen v			Befüllen von Kapseln				
	- II				Gießen von Suppositorien/Ovula				
	- 11				nd Mischen				
	- 11		2	Verdüni	inen				
		L	1	Abfüller	en nicht steriler Zubereitungen				
		Abgabe							
			F	aktor	Mengenverhältnis der inner- bzw. außerhalb der herstellenden Apotheke abgegebenen Packungseinheiten				
				5	Abgabe ausschließlich außerhalb der herstellenden Apotheke				
				4	Abgabe von mehr als 75 % außerhalb der herstellenden Apotheke				
			1	3	Abgabe von mehr als 50 % außerhalb der herstellenden Apotheke				
				2	Abgabe von mehr als 25 % außerhalb der herstellenden Apotheke				
				1	Abgabe hauptsächlich in der herstellenden Apotheke				
	*	*	*	Gesam	ntrisikoscore Risikoklasse				
					M stadde (c				

1 × 1 × 1 ×

♯ niedrig (Gesamtrisikoscore < 30) ☐ mittel (Gesamtrisikoscore 30 - 100) □ hoch (Gesamtrisikoscore > 100)







Propolis spag. Zimpel D3

Petasites spag. Zimpel D2

Aralia racemosa spag Zimpel D2

Cistus incanus spag. Zimpel D2



Herstellung Spagyrik

Herstellungsanweisung für die Spagyrik

schritt 7: Defektur herstellen (Festlegung der einzelnen Arbeitsschritte)

Herstellungsschritte:

- 1. Abmessen der einzelnen Essenz mit einem Meß-Zylinder
- 2. Umfüllen in ein Becherglas
- 3. Abmessen weiterer Essenzen It. Schritt 6, jeweilige Wiederholung Punkt 1 und 2
- 4. Abfüllen der Mischung in Braunglasflaschen mit Sprühaufsatz

schritt 8: Defektur (nach §38 AMG) abfüllen

Packmittel: Als Packmittel ist eine Braunglasflasche mit Sprühaufsatz zu verwenden.

Größe des Packmittels: 30 ml oder 50 ml

Auf dem Etikett muss vermerkt werden: • Verfall • Herstellungsdatum • Chargennummer • Inhaltsstoffe nach Art und Menge • Art der Anwendung • Dosierung

Schritt 10: Freigabe der Herstellungsanweisung durch eine/n Apotheker/in

Weiterhin sind aktuell geltende Vorschriften zur Etikettierung zu beachten.

Datum:

Unterschrift