g t! Soll-Einv	Charge			gen-Nr. des Präp	arates	
g t!	Charge	ngröße			arates	
t!					arates	
	1 x 30 n	nl	3-270	92024		
Soll-Einv				02024	3-27082024	
Soll-Ein						
Soll-Ein						
	waage	Chargen-/Prü	f-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen	
3 ml						
3 ml						
3 ml						
3 ml						
3 ml						
2 ml						
2 ml						
2 ml						
5 ml						
2 ml						
2 ml						
		-			it Sprühaufsatz	
	en in einei ebstoffen				een in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen m ebstoffen □ Ja ⊠ Nein	

Herstellungs-und Prüfprotokoll

Burg Apotheke Nebraer Str.2 06268 Querfurt 034771 22337 Herstellung Spagyrik

Prüfung des Endproduktes nach HAB						
Farbe:						
Geruch:						
Homogenität:						
Schwebstoffe:						
Geschmack:						
Qualität durch Herstellungsverfa	hren gesichert		⊠ Ja	□ Nein		
Plausibilität:			⊠ Ja	□ Nein		
Verpackung: Braunglasflasche		Aufbewahru	ng: Trocken,	, bei Raumtemperatur		
Haltbarkeit: 1 Jahr						
Herstellung und Prüfung durchge	eführt:			Freigabe durch Apotheker:		
Datum:				Datum:		
Unterschrift:				Unterschrift:		
	Prüfanweisung f	ür die Spagy	rik gemäß	88 Ahs 3 AnRotrO		
Name:	Prüfanweisung für die Spagyrik gemäß § 8 Abs.3 ApBetrO  Name:					
Risikobewertung (siehe separates F	ormular)					
☑ niedriges Risiko						
□ mittleres Risiko						
☐ hohes Risiko						
Probenentnahme:						
[						
Durchzuführende Prüfungen (Prüfmethode nach Prüfkriterium			Zulässige	Sall and Cranzowarta		
	Art der Prüfung		Zulassige	Soll- und Grenzewerte		
Farbe Geruch	visuell olfaktorisch					
Homogenität	visuell					
Schwebeteilchen	visuell					
Geschmack	gustatorisch					
Sonstige Anweisung: (z.B. Arbeitsschutz)						
Prüfanweisung freigegeben:						
Datum:						
Unterschrift des Apothekers:						

Burg Apotheke	Herstellung Spagyrik	Risikobeurteilung für die Spagyrik
Nebraer Str.2		
06268 Querfurt		
034771 22337		
info@burg-apo-qft.de		
www.burg-apo-qft.de		

## Risikobeurteilung für Defekturarzneimittel

Modifiziert nach Resolution (M/ResAP(2011))1 des Europarats

Defekturarzneimittel:

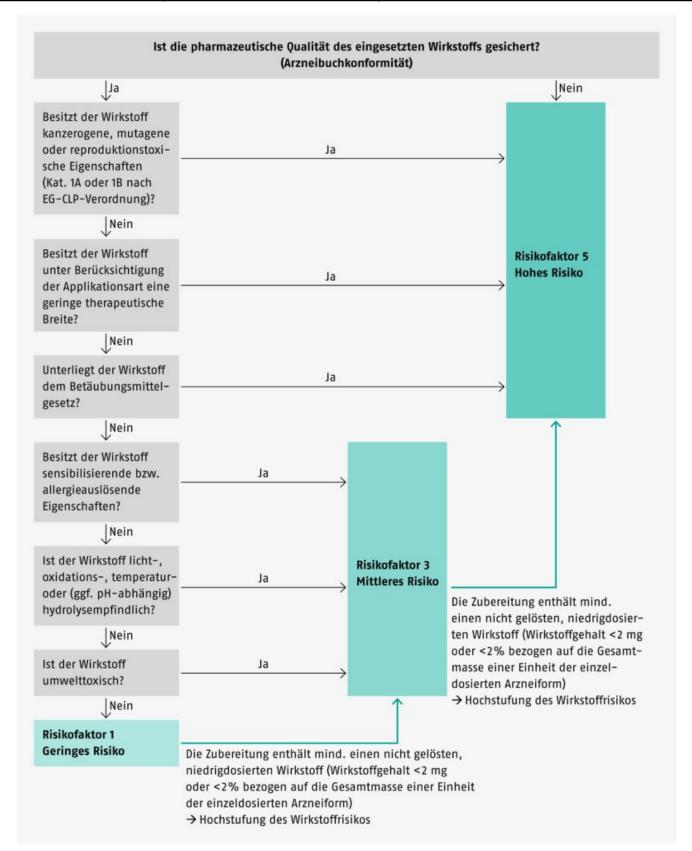
Inhaltsstoffe	Menge

Applikationsart:

Nr. 06 Kalium sulfuricum spag. Glückselig D6 : 3 ml, Nr. 4 Kalium chloratum spag. Glück. : 3 ml, Nr. 08 Natrium chloratum spag. Glückselig D6 : 3 ml, Nr. 10 Natrium sulfuricum spag. Glück. : 3 ml, Carduus marianus spag. Zimpel D2 : 3 ml, Carum carvi spag. Zimpel D2 : 2 ml, Okoubaka spag. Zimpel D4 : 2 ml, Taraxacum officinalis spag. Zimpel D2 : 2 ml, Piper methysticum spag. Zimpel D2 : 5 ml, Imperatoria ostruth. spag. Zimpel D2 : 2 ml, Rheum rhaponticum spag. Zimpel D2 : 2 ml,

Faktor	(einschl.	Arzneiforme Augentropf	en) in	Arzneiform	applizierte nen (z.B. Kapseln)	Feste, rektal oder vaginal applizierte Arzneiformen	Halbfeste Arzneiformer oder Teemischungen	
_	üblichen	Packungsei		in Stück		(z.B. Suppositorien) in Stück	in Gramm	
5		> 3.0			> 180.000	> 60.000	> 300.0	
4	-	1.500 - 3.0			000 - 180.000	30.000 - 60.000	150.000 - 300.0	
3		750 - 1.4			000 - 89.999	15.000 - 29.999	75.000 - 149.9	
2		150 - 749		_	000 - 44.999	3.000 - 14.999	15.000 - 74.99	
1		< 150		< 9.0	000	< 3.000	< 15.000	
-	tionsart und							
	Faktor			d Darreichun	gsform			
	5	Parentera	ilia					
	4	0phthalr	nika in der	Chirurgie o	der bei traumatisch	nen Verletzungen		
	4	Inhaland						
1	4				Darreichungsforme	n (steril)		
I	4				formen (steril)			
	3			nverletzten A	-			
	3	Enteral b	zw. vagina	al applizierte	Darreichungsform	en (unsteril)		
	2	Teemisch	ungen					
	1	Topisch a	pplizierte	Darreichung	sformen (unsteril)			
	Inhärent	te Risiken d	es Wirksto	ffs				
	F	aktor	Inhären	te Risiken d	es Wirkstoffs			
		5	Hohes F	Risiko		s Risikos eines Wirkstoffs werden mindesten		
	1	3	Mittlere	s Risiko	pharmazeutische Qualität (Arzneibuchkonformität), Kanzerogenität, Mutagenität, Reproduktions therapeutische Breite, Betäubungsmittel, Allergierisiko, Umwelttoxizität, Stabilität (Licht, Sauerst			
	_	1	Geringe	s Risiko	Temperatur, pH-Wert)	, Dosierung		
		Herstellu	ngsprozes					
		F	aktor	Herstell	ungsprozess			
			5	Aseptisc	he Herstellung			
			4	Aseptisc	he Herstellung mit	Sterilisation im Endbehältnis		
			3	Befüllen	von Kapseln			
		1	3	Gießen	von Suppositorien/	Ovula		
		1 -	2	Lösen ur	nd Mischen			
			2	Verdünn	ien			
			1	Abfüllen	nicht steriler Zube	reitungen		
			Abgabe					
				Faktor		is der inner- bzw. außerhalb de ackungseinheiten	r herstellenden Apotheke	
				5		eßlich außerhalb der herstellen	den Apotheke	
				4	-	hr als 75% außerhalb der herste		
			1	3		hr als 50% außerhalb der herste		
			1 1	2		hr als 25% außerhalb der herste		
				1		chlich in der herstellenden Apot		
+	+	+	+		trisikoscore Risi			
			,	COST		iledrig (Gesamtrisikoscore < 30)		
_	_		_			nittel (Gesamtrisikoscore 30 – 100		

Burg Apotheke	Herstellung Spagyrik	Risikobeurteilung für die Spagyrik
Nebraer Str.2		
06268 Querfurt		
034771 22337		
info@burg-apo-qft.de		
www.burg-apo-qft.de		



Burg Apotheke	Herstellung Spagyrik	Herst	tellungsanweisung für die Spagyrik				
Nebraer Str.2 06268 Querfurt							
034771 22337 info@burg-apo-qft.de							
www.burg-apo-qft.de							
schritt 1: Plausibilität prüfen							
Plausibilitätsprüfung durchführen							
iiehe Protokoll vom							
Durchgeführt durch							
schritt 2: Gefährdungseinschätzu		hian /N	A/DecAD/2011)) dec Europerstee				
Die Geranituungseinschatzung en	folgt modifiziert anhand der Resolut	LIOII (IV	n/ResAP(2011)) des Europarates.				
Siehe Protokoll vom Durchgeführt durch							
Durchgerum Cauren							
schritt 3: Herstellungsort und He	erstellungsutensilien						
Herstellungsort:		Rezeptur					
Herstellungsutensilien:		Messzylinder					
			Becherglas				
schritt 4: Hygiene-/ Arbeitsschutzmaßnahmen							
einfache Händedesinfektion:							
Mundschutz (OP-Maske):							
Hundschutz (of -Maske).							
schritt 5: Arbeitsplatzvorbereitur	schritt 5: Arbeitsplatzvorbereitung und organisatorische Maßnahmen						
Reinigung und Desinfektion aller Oberflächen und Geräte							
schritt 6: Einzusetzende Ausgang	gsstoffe						
Nr. 06 Kalium sulfuricum spag. G	lückselig D6						
Nr. 4 Kalium chloratum spag. Glü	Nr. 4 Kalium chloratum spag. Glück.						
Nr. 08 Natrium chloratum spag. 0	Glückselig D6						
Nr. 10 Natrium sulfuricum spag.	Glück.						
Carduus marianus spag. Zimpel D2							
Carum carvi spag. Zimpel D2							
Okoubaka spag. Zimpel D4							
Taraxacum officinalis spag. Zimp	el D2						
Piper methysticum spag. Zimpel	D2						
Imperatoria ostruth. spag. Zimpe	l D2						
Rheum rhaponticum spag. Zimpel D2							

Burg Apotheke	Herstellung Spagyrik	Herstellungsanweisung für die Spagyrik
Nebraer Str.2		
06268 Querfurt		
034771 22337		
info@burg-apo-qft.de		
www.burg-apo-qft.de		

## schritt 7: Defektur herstellen (Festlegung der einzelnen Arbeitsschritte)

Herstellungsschritte:

- 1. Abmessen der einzelnen Essenz mit einem Meß-Zylinder
- 2. Umfüllen in ein Becherglas
- 3. Abmessen weiterer Essenzen lt. Schritt 6, jeweilige Wiederholung Punkt 1 und 2
- 4. Abfüllen der Mischung in Braunglasflaschen mit Sprühaufsatz

## schritt 8: Defektur (nach §38 AMG) abfüllen

Packmittel: Als Packmittel ist eine Braunglasflasche mit Sprühaufsatz zu verwenden.

Größe des Packmittels: 30 ml oder 50 ml

schritt 9: Kennzeichnung - Gefäß etikettieren  Beispieletikett				
Auf dem Etikett muss vermerkt werden:  • Verfall  • Herstellungsdatum  • Chargennummer  • Inhaltsstoffe nach Art und Menge  • Gesamtmenge  • Art der Anwendung  • Dosierung	Alles wird gut!  for Nadine Schmelter Inhalt: 30 ml Verwendbar bis: 25.08.2025  Burg Apotheke Nebraer Str. 2  66268 Querfurt  66268 Querfurt			
Weiterhin sind aktuell geltende Vorschriften zur Etikettierung zu beachten.				

schritt 10: Freigabe der Herstellungsanweisung durch eine/n Apotheker/in
Datum:
Unterschrift