Rosen Apotheke Ludwigstraße 3 86316 Friedberg 0821-3432990 info@rosenapo24.de	Herstellung Sp	agyrik			Her	stellungs-und Prü	ifprotoko	II	
Herstellungs- und Prüfprotokoll									
Präparat									
Datum der Herstellung	Bezeichnung	g				Chargengröße Chargen-Nr. des Präparates			Nr. des Präparates
19.08.2024	Halsschmerze	en 14696	2024-08-19	-17-11		1 x 30 ml			
Name des Verordnenden:								•	
Ausgangsstoffe		1		1					
Bezeichnung		Soll-Ein	waage	Charger	hargen-/Prüf-Nr.		Ist-Einwaage		Namenszeichen
Arnica montana spag. Zimpel	D2	6 ml							
Belladonna spag. Zimpel D3		6 ml							
Propolis spag. Zimpel D3		6 ml							
Tropaeolum majus spag. Zimp	el D2	6 ml							
Cistus incanus spag. Zimpel Di	2	6 ml							
In-Prozesskontrollen Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen □ Ja ☑ Nein Prüfung des Endproduktes nach HAB									
Farbe:									
Geruch:									
Homogenität:									
Schwebstoffe:									
Geschmack:									
Qualität durch Herstellungsver	fahren gesiche	ert		⊠ Ja			□ Nein		
Plausibilität:				⊠ Ja		L	□ Nein		
Verpackung: Braunglasflasche Haltbarkeit: 1 Jahr			Aufbewahi	rung: Trock	ken	, bei Raumte	mpera	tur	
Herstellung und Prüfung durchgeführt:					Freigabe durch Apotheker:				
Datum:					Datum:				
Unterschrift:				Unterschrift:					

Herstellungs-und Prüfprotokoll

Herstellung Spagyrik

info@rosenapo24.de					
	Prüfanweisung für di	e Spagyrik ger	mäß § 8 Abs.3 ApBetrO		
Name:					
Risikobewertung (siehe separates	Formular)				
☑ niedriges Risiko					
☐ mittleres Risiko					
□ hohes Risiko					
Probenentnahme:					
Durchzuführende Prüfungen (Prüfmethode n	ach HAB):				
Prüfkriterium	Art der Prüfung	Zuläss	sige Soll- und Grenzewerte		
Farbe	visuell				
Geruch	olfaktorisch				
Homogenität	visuell				
Schwebeteilchen	visuell				
Geschmack	gustatorisch				
Sonstige Anweisung: (z.B. Arbeitsschutz)					
Prüfanweisung freigegeben:					
Datum:					
Unterschrift des Apothekers:					

Prüfanweisung für die Spagyrik

Rosen Apotheke Ludwigstraße 3 86316 Friedberg

0821-3432990

Herstellung Spagyrik

Rosen Apotheke	Herstellung Spagyrik	Risikobeurteilung für die Spagyrik
Ludwigstraße 3		
86316 Friedberg		
0821-3432990		
info@rosenapo24.de		

Risikobeurteilung für Defekturarzneimittel Modifiziert nach Resolution (M/ResAP(2011)) des Europarats Defekturarzneimittel: Applikationsart: Inhaltsstoffe Arnica montana spag. Zimpel D2 6 ml Belladonna spag. Zimpel D3 6 ml Propolis spag. Zimpel D3 6 ml Tropaeolum majus spag. Zimpel D2 6 ml Cistus incanus spag. Zimpel D2 6 ml Flüssige Arzneiformen Feste, oral applizierte Feste, rektal oder vaginal Halbfeste Arzneiformen Faktor (einschl. Augentropfen) in Arzneiformen (z.B. Kapseln) applizierte Arzneiformen oder Teemischungen (z.B. Suppositorien) in Stück in Gramm üblichen Packungseinheiten in Stück > 3.000 > 180.000 > 60.000 > 300.000 150.000 - 300.000 1.500 - 3.000 90.000 - 180.000 30.000 - 60.000 1 750 - 1.499 45.000 - 89.999 15.000 - 29.999 75.000 - 149.999 3.000 - 14.999 2 150 - 749 9.000 - 44.999 15.000 - 74.999 < 150 < 9.000 < 3.000 < 15.000 Applikationsart und Darreichungsform Parenteralia Ophthalmika in der Chirurgie oder bei traumatischen Verletzungen 4 4 Inhalanda Enteral bzw. vaginal applizierte Darreichungsformen (steril) 1 Topisch applizierte Darreichungsformen (steril) Ophthalmika am unverletzten Auge Enteral bzw. vaginal applizierte Darreichungsformen (unsteril) Teemischungen Topisch applizierte Darreichungsformen (unsteril) Inhärente Risiken des Wirkstoffs Faktor Inhärente Risiken des Wirkstoffs Bei der Einstufung des Risikos eines Wirkstoffs werden mindestens folgende Kriterien berücksichtigt: pharmazeutische Qualität (Arzneibuchkonformität), Kanzerogenität, Mutagenität, Reproduktionstoxizität, Hohes Risiko 3 Mittleres Risiko therapeutische Breite, Betäubungsmittel, Allergierisiko, Umwelttoxizität, Stabilität (Licht, Sauerstoff, Temperatur, pH-Wert), Dosierung Geringes Risiko Faktor Herstellungsprozess Aseptische Herstellung Aseptische Herstellung mit Sterilisation im Endbehältnis 3 Befüllen von Kapseln 1 Gießen von Suppositorien/Ovula Lösen und Mischen Verdünnen 1 Abfüllen nicht steriler Zubereitungen Mengenverhältnis der inner- bzw. außerhalb der herstellenden Apotheke Faktor abgegebenen Packungseinheiten Abgabe ausschließlich außerhalb der herstellenden Apotheke Abgabe von mehr als 75 % außerhalb der herstellenden Apotheke 1 Abgabe von mehr als 50 % außerhalb der herstellenden Apotheke Abgabe von mehr als 25% außerhalb der herstellenden Apotheke Abgabe hauptsächlich in der herstellenden Apotheke 1 Gesamtrisikoscore Risikoklasse

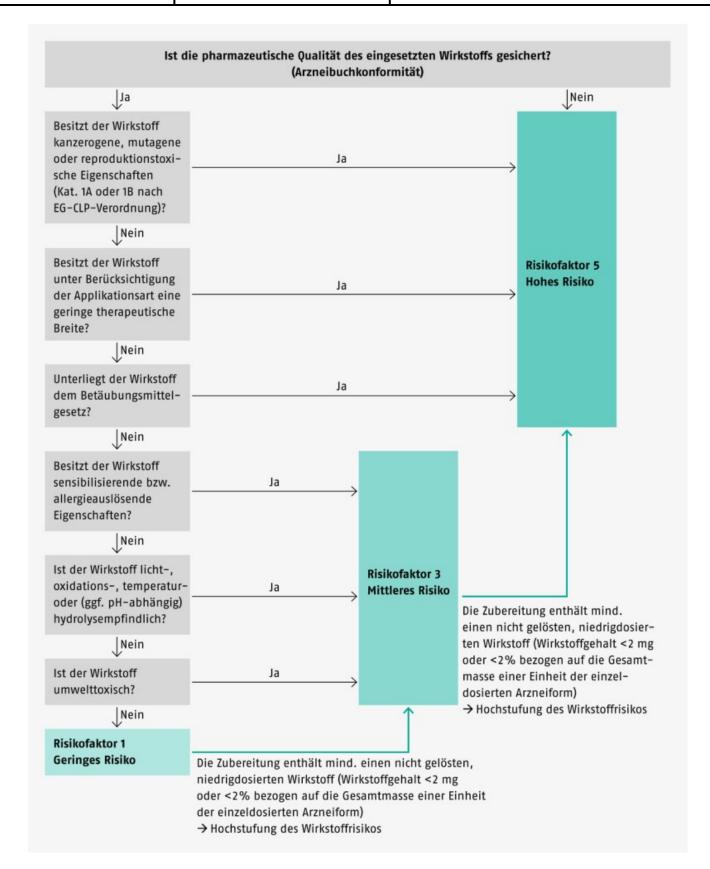
☐ mittel (Gesamtrisikoscore 30 - 100)
☐ hoch (Gesamtrisikoscore > 100)

1 × 1 ×

×

1

Rosen Apotheke	Herstellung Spagyrik	Risikobeurteilung für die Spagyrik
Ludwigstraße 3		
86316 Friedberg		
0821-3432990		
info@rosenapo24.de		



Rosen Apotheke	Herstellung Spagyrik	Herst	tellungsanweisung für die Spagyrik		
Ludwigstraße 3					
86316 Friedberg 0821-3432990					
info@rosenapo24.de					
schritt 1: Plausibilität prüfen					
Plausibilitätsprüfung durchführer	1				
Siehe Protokoll vom					
Durchgeführt durch					
			-		
schritt 2: Gefährdungseinschätz	ung				
Die Gefährdungseinschätzung er	folgt modifiziert anhand der Resolut	ion (N	M/ResAP(2011)) des Europarates.		
Siehe Protokoll vom					
Durchgeführt durch					
schritt 3: Herstellungsort und He	erstellungsutensilien				
Herstellungsort: Rezep			otur		
		esszylinder			
Becherglas					
schritt 4: Hygiene-/ Arbeitsschutzmaßnahmen					
einfache Händedesinfektion:			\boxtimes		
Mundschutz (OP-Maske):			×		
,					
schritt 5: Arbeitsplatzvorbereitung und organisatorische Maßnahmen					
Reinigung und Desinfektion aller Oberflächen und Geräte					
schritt 6: Einzusetzende Ausgangsstoffe					
Arnica montana spag. Zimpel D2					
Belladonna spag. Zimpel D3					
Propolis spag. Zimpel D3					
Tropaeolum majus spag. Zimpel D2					
Cistus incanus spag. Zimpel D2					

Herstellungsanweisung für die Spagyrik

Herstellung Spagyrik

Rosen Apotheke	Herstellung Spagyrik	Herstellungsanweisung für die Spagyrik
Ludwigstraße 3		
86316 Friedberg		
0821-3432990		
info@rosenapo24.de		

Schritt 7: Defektur herstellen (Festlegung der einzelnen Arbeitsschritte)

Herstellungsschritte:

- 1. Abmessen der einzelnen Essenz mit einem Meß-Zylinder
- 2. Umfüllen in ein Becherglas
- 3. Abmessen weiterer Essenzen lt. Schritt 6, jeweilige Wiederholung Punkt 1 und 2
- 4. Abfüllen der Mischung in Braunglasflaschen mit Sprühaufsatz

schritt 8: Defektur (nach §38 AMG) abfüllen

Packmittel: Als Packmittel ist eine Braunglasflasche mit Sprühaufsatz zu verwenden.

Größe des Packmittels: 30 ml oder 50 ml

schritt 9: Kennzeichnung - Gefäß etikettieren	Beispieletikett	
Auf dem Etikett muss vermerkt werden: • Verfall • Herstellungsdatum • Chargennummer • Inhaltsstoffe nach Art und Menge • Gesamtmenge • Art der Anwendung • Dosierung	bewahrt bei Halsschmerzen Resept Nr. Inf - 16 Inhalt: 30 ml Verwendbar bis: 18.08.2027 Rosen Apotheke Ludwigstraße 3 86316 Friedberg 0821-3432990 info@rosenapo24.de	Zusammensetzung: Antas nendans sosig, Zimpel 02 G ell Antas nendans sosig, Zimpel 03 G ell Trepsels sosig zimpel 03 G ell Tr

Schritt 10: Freigabe der Herstellungsanweisung durch eine/n Apotheker/in					
Datum:					
Interschrift					