

Herstellung	Spagyri
-------------	---------

Herstellungs-und Prüfprotokoll

Herstellungs- und Prüfprotokoll							
Präparat							
Datum der Herstellung	Bezeichnung		Chargengrö	iße	Chargen-Nr. des l	Präparates	
28.08.2024	Herzstärkung 3	080	5 x 30 ml				
Name des Verordnenden:							
Ausgangsstoffe							
Bezeichnung	Soll-E	inwaage	Chargen-/l	Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen	
Convallaria majalis Glückselig Dil. D3	30 ml						
Digitalis purpurea Glückselig Dil. D4	30 ml						
Piper methysticum spag. Zimpel D2	30 ml	30 ml					
Erythraea centaurium spag.	15 ml						
Crataegus spag. Zimpel D2	15 ml						
Tartarus depurates spag.	15 ml						
Euspongia off. spag.	15 ml						
n-Prozesskontrollen Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen □ Ja ☑ Nein Prüfung des Endproduktes nach HAB Farbe: leicht gelblich Geruch: alkoholisch Homogenität: ja							
Schwebstoffe: nein							
Geschmack: alkoholisch							
Qualität durch Herstellungsverfahren gesichert			⊠ Ja		□ Nein		
Plausibilität: ⊠ Ja □ Nein							
Verpackung: Braunglasflasche Haltbarkeit: 3 Jahre Aufbewahrung: Trocker					emperatur		
Herstellung und Prüfung durchgeführt: Freigabe durch Apotheker:							
Datum:					Datum:		
Unterschrift:					ift:		



Herstel		

Prüfanweisung für die Spagyrik

Prüfanweisung für die Spagyrik gemäß § 8 Abs.3 ApBetrO						
Name:						
Risikobewertung (siehe separates	Formular)					
⊠ niedriges Risiko						
☐ mittleres Risiko						
□ hohes Risiko						
Probenentnahme:						
Durchzuführende Prüfungen (Prüfmethode na	ach HAB):					
Prüfkriterium	Art der Prüfung	Zulässige Soll- und Grenzewerte				
Farbe	visuell	leicht gelblich				
Geruch	olfaktorisch	alkoholisch				
Homogenität	visuell	ja				
Schwebeteilchen	visuell	nein				
Geschmack	gustatorisch	alkoholisch				
Sonstige Anweisung: (z.B. Arbeitsschutz)						
Prüfanweisung freigegeben:						
Datum:						
Unterschrift des Apothekers:						



Inhaltsstoffe

1 × 1 ×

Risikobeurteilung für Defekturarzneimittel

Modifiziert nach Resolution (M/ResAP(2011)1 des Europarats

Detekturarzneimittei:	Applikationsart:

Convallaria majalis Glückselig Dil. D $3:30\,\text{ml},\;\;$ Digitalis purpurea Glückselig Dil. D $4:30\,\text{ml},\;$ Piper methysticum spag. Zimpel D $2:30\,\text{ml},\;\;$ Erythraea centaurium spag. : 15 ml, Crataegus spag. Zimpel D $2:15\,\text{ml},\;\;$ Tartarus depurates spag. : 15 ml, Euspongia off. spag. : 15 ml,

Faktor		lüssige Arzı				applizierte en (z.B. Kapseln)	Feste, rektal oder vaginal	Halbfeste Arzneiformen			
		(einschl. Augentropfen) in üblichen Packungseinheiten			in Stück	en (z.B. Kapsein)	applizierte Arzneiformen (z.B. Suppositorien) in Stück	oder Teemischungen in Gramm			
	5	> 3.000			> 180.000	> 60.000	> 300.000				
-	4	1.50	0.6 - 00	00	90.0	000 - 180.000	30.000 - 60.000	150.000 - 300.000			
	3	75	0 - 1.4	99	45.0	000 - 89.999	15.000 - 29.999	75.000 - 149.999			
	2	15	0 - 749		9.000 - 44.999	3.000 - 14.999	15.000 - 74.999				
	1	< 15	50		< 9.0	000	< 3.000	< 15.000			
Appli	kationsa	art und Da	rreichun	gsform							
				ionsart und Darreichungsform							
		5 1	Parentera								
		4 (phthaln	nika in de	Chirurgie o	der bei traumatisch	en Verletzungen				
		4 1	nhaland	a							
	1	4 8	nteral b	zw. vagina	l applizierte	Darreichungsformer	(steril)				
	L	4 1	opisch a	pplizierte	Darreichungs	formen (steril)					
		3 (phthaln	nika am u	nverletzten A	uge					
		3 8	enteral b	zw. vagina	al applizierte	Darreichungsforme	en (unsteril)				
		2 1	eemisch	ungen							
		1 1	opisch a	pplizierte	Darreichung	sformen (unsteril)					
	li li	nhärente R	isiken de	es Wirksto	ffs						
		Fakt	or	Inhärer	nte Risiken d	te Risiken des Wirkstoffs					
	ΙГ	_	5	Hohes F	Risiko		Risikos eines Wirkstoffs werden mindesten				
			3	Mittlere	s Risiko	pharmazeutische Qualität (Arzneibuchkonformität), Kanzerogenität, Mutagenität, Reproduktionstoxizitä therapeutische Breite, Betäubungsmittel, Allergierisiko, Umwelttoxizität, Stabilität (Licht, Sauerstoff,					
			1	Geringe	s Risiko						
	_		lerstellu	ngsprozes							
			F	aktor	Herstell	lerstellungsprozess					
		ШГ		5	Aseptisc	ische Herstellung ische Herstellung mit Sterilisation im Endbehältnis Ien von Kapseln					
				4	Aseptisc						
				3	Befüllen						
			1	3	Gießen	von Suppositorien/(Ovula				
			_	2	Lösen ur	nd Mischen					
				2	Verdünn	en					
				1	Abfüllen	n nicht steriler Zubereitungen					
				Abgabe							
					Faktor	Mengenverhältn abgegebenen Pa	is der inner- bzw. außerhalb de ckungseinheiten	r herstellenden Apotheke			
					5	Abgabe ausschlie	eßlich außerhalb der herstellend	den Apotheke			
					4	Abgabe von meh	r als 75 % außerhalb der herste	llenden Apotheke			
				1	3	Abgabe von meh	r als 50% außerhalb der herste	llenden Apotheke			
					2	Abgabe von meh	r als 25 % außerhalb der herste	llenden Apotheke			

1

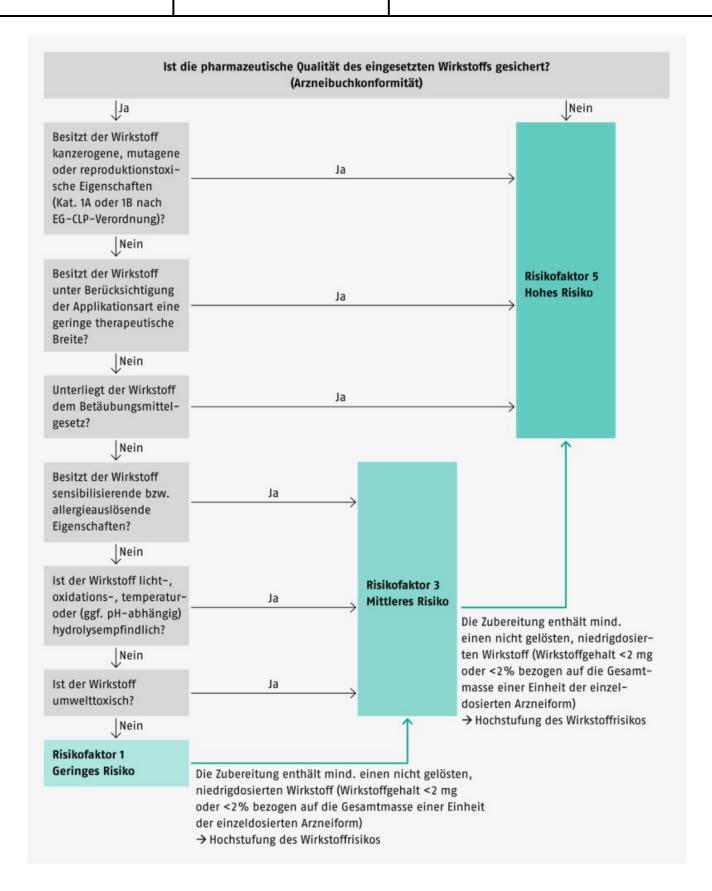
Gesamtrisikoscore Risikoklasse

Abgabe hauptsächlich in der herstellenden Apotheke

niedrig (Gesamtrisikoscore < 30)

☐ mittel (Gesamtrisikoscore 30 - 100)
☐ hoch (Gesamtrisikoscore > 100)







Euspongia off. spag.

Herstellung Spagyrik

Herstellungsanweisung für die Spagyrik

schritt 1: Plausibilität prüfen						
Plausibilitätsprüfung durchführen	Plausibilitätsprüfung durchführen					
Siehe Protokoll vom						
Durchgeführt durch						
schritt 2: Gefährdungseinschätzung						
Die Gefährdungseinschätzung erfolgt modifiziert anhand der Resolu	ution (N	ብ/ResAP(2011)) des Europarates.				
Siehe Protokoll vom						
Durchgeführt durch						
schritt 3: Herstellungsort und Herstellungsutensilien						
Herstellungsort:	Rezep	otur				
Herstellungsutensilien:		zylinder				
	Beche	erglas 				
schritt 4: Hygiene-/ Arbeitsschutzmaßnahmen		Г				
einfache Händedesinfektion:						
Mundschutz (OP-Maske):						
schritt 5: Arbeitsplatzvorbereitung und organisatorische Maßna	hmen	r.				
Reinigung und Desinfektion aller Oberflächen und Geräte						
schritt 6: Einzusetzende Ausgangsstoffe						
Convallaria majalis Glückselig Dil. D3						
Digitalis purpurea Glückselig Dil. D4						
Piper methysticum spag. Zimpel D2						
Erythraea centaurium spag.						
Crataegus spag. Zimpel D2						
Tartarus depurates spag.						

Herstellungsanweisung für die Spagyrik

schritt 7: Defektur herstellen (Festlegung der einzelnen Arbeitsschritte)

Herstellungsschritte:

- 1. Abmessen der einzelnen Essenz mit einem Meß-Zylinder
- 2. Umfüllen in ein Becherglas
- 3. Abmessen weiterer Essenzen It. Schritt 6, jeweilige Wiederholung Punkt 1 und 2
- 4. Abfüllen der Mischung in Braunglasflaschen mit Sprühaufsatz

schritt 8: Defektur (nach §38 AMG) abfüllen

Packmittel: Als Packmittel ist eine Braunglasflasche mit Sprühaufsatz zu verwenden.

Größe des Packmittels: 30 ml oder 50 ml

Auf dem Etikett muss vermerkt werden: Verfall Verfall Herstellungsdatum Chargennummer Inhaltsstoffe nach Art und Menge Art der Anwendung Dosierung

Weiterhin sind aktuell geltende Vorschriften zur Etikettierung zu beachten.

schritt 10: Freigabe der Herstellungsanweisung durch eine/n Apotheker/in

Datum:

Unterschrift