

Unterschrift:

Herstellung Spagyrik	Herstellungs-und Prüfprotokoll
----------------------	--------------------------------

	Hers	stellungs- und Pri	ifprot	tokoll			
Präparat							
Datum der Herstellung	Bezeichnung			Chargengröße	Chargen-Nr.	des Präparates	
30.07.2024	Rheuma-Spabion 12292 2024-07-30-09-39			1 x 30 ml	KalbAnja3007	KalbAnja300724	
Name des Verordnenden: HP	Maaß						
Ausgangsstoffe							
Bezeichnung		Soll-Einwaage	Cha	rgen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen	
Angelica archangelica spag. 2	Zimpel D2	3 ml	ZE-0	6.2-21			
Artemisia annua spag. Zimpe	I D2	3 ml					
Bryonia spag. Zimpel D2		3 ml					
Dioscorea villosa spag. Zimpe	el D2	3 ml					
Dipsacus silvestris spag. Zimį	pel D2	3 ml					
Eupatorium perfoliatum spag	. Zimpel D2	3 ml					
Filipendula ulmaria ex herba	rec. Glückselig Urt.	3 ml	G-39	3016			
Propolis spag. Zimpel D3		3 ml	ZE-5	5.3-45			
Nr. 09 Natrium phosphoricum	spag. Glückselig D6	3 ml					
Nr. 10 Natrium sulfuricum spa	ag. Glückselig D6	3 ml					
Nach Abmessen per Meß-Zylin abgefüllt. In-Prozesskontrollen Die hergestellte Mischung ist k				□ Nei			
Prüfung des Endproduktes nach HAB							
Farbe:							
Geruch:							
Homogenität:							
Schwebstoffe:							
Geschmack:							
Qualität durch Herstellungsve	erfahren gesichert	⊠ Ja	l	□ Nei	า		
Plausibilität:		⊠ Ja	a □ Nein		า		
Verpackung: Braunglasflasche		Aufbewahrung: Trocken, bei Raumtemperatur					
Haltbarkeit: 1 Jahr							
Herstellung und Prüfung durchgeführt:				Freigabe durch Apotheker:			
Datum:				Datum:			

Unterschrift:



Unterschrift des Apothekers:

Herstellung	Spagyri
-------------	---------

Prüfanweisung für die Spagyrik

Prüfanweisung für die Spagyrik gemäß § 8 Abs.3 ApBetrO Name: Risikobewertung (siehe separates Formular) ⋈ niedriges Risiko ☐ mittleres Risiko ☐ hohes Risiko Probenentnahme: Durchzuführende Prüfungen (Prüfmethode nach HAB): Prüfkriterium Art der Prüfung Zulässige Soll- und Grenzewerte Farbe visuell Geruch olfaktorisch Homogenität visuell Schwebeteilchen visuell Geschmack gustatorisch Sonstige Anweisung: (z.B. Arbeitsschutz...) Prüfanweisung freigegeben: Datum:



Risikobeurteilung für Defekturarzneimittel

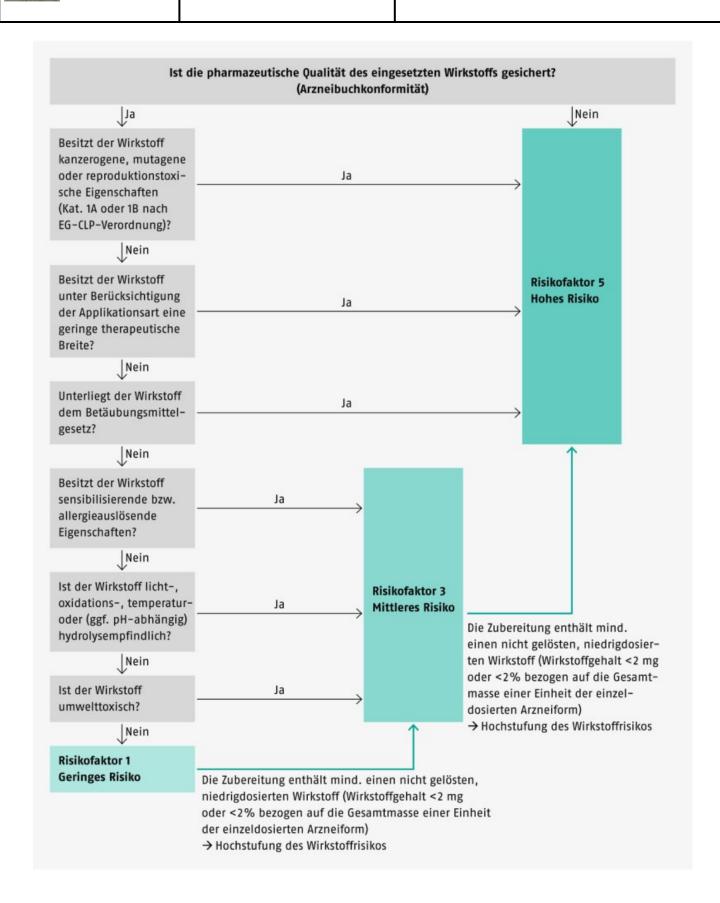
Modifiziert nach Resolution (M/ResAP(2011)1 des Europarats

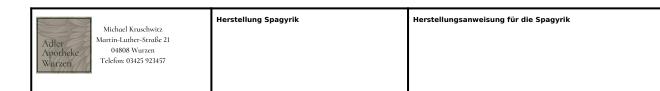
Defekturarzneimittel:	Applikationsart:

Inhaltsstoffe Meng

Angelica archangelica spag. Zimpel D2: 3 ml, Artemisia annua spag. Zimpel D2: 3 ml, Bryonia spag. Zimpel D2: 3 ml, Dioscorea villosa spag. Zimpel D2: 3 ml, Dipsacus silvestris spag. Zimpel D2: 3 ml, Eupatorium perfoliatum spag. Zimpel D2: 3 ml, Filipendula ulmaria ex herba rec. Glückselig Urt.: 3 ml, Propolis spag. Zimpel D3: 3 ml, Nr. 09 Natrium phosphoricum spag. Glückselig D6: 3 ml, Nr. 10 Natrium sulfuricum spag. Glückselig D6: 3 ml,

Faktor	(einschl.	Flüssige Arzneiformen (einschl. Augentropfen) in üblichen Packungseinheiten			applizierte en (z.B. Kapseln)	Feste, rektal oder vaginal applizierte Arzneiformen (z.B. Suppositorien) in Stück	Halbfeste Arzneiformer oder Teemischungen in Gramm		
5		> 3.0	00		> 180.000	> 60.000	> 300.0		
4		1.500 - 3.0	00	90.0	000 - 180.000	30.000 - 60.000	150.000 - 300.0		
3		750 - 1.4	99	45.0	000 - 89.999	15.000 - 29.999	75.000 - 149.9		
2		150 - 749		9.0	000 - 44.999	3.000 - 14.999	15.000 - 74.99		
1		< 150		< 9.	000	< 3.000	< 15.000		
Applika	itionsart und	Darreichun	gsform						
	Faktor	Applikati	onsart und	d Darreichun	gsform				
	5	Parentera	ilia						
	4	0phthalr	nika in der	Chirurgie o	der bei traumatisch	en Verletzungen			
	4	Inhaland	a						
1	4	Enteral b	w. vagina	applizierte	Darreichungsformer	(steril)			
L	4	Topisch a	pplizierte l	Darreichungs	formen (steril)				
	3	0phthalr	nika am ur	nverletzten A	luge				
	3	Enteral b	zw. vagina	al applizierte	Darreichungsforme	en (unsteril)			
	2	Teemisch	ungen						
	1	Topisch a	pplizierte	Darreichung	sformen (unsteril)				
	Inhärent	te Risiken d	es Wirksto	ffs					
	F	aktor	Inhären	te Risiken d	es Wirkstoffs				
		5 Hohes Ri		Risiko	phaemazeutische (lualität (Arzneihurhkonformität) Kanzergenität Mutagenität Reproduktionstoviz				
		3	Mittleres Risiko						
	_	1	Geringe	s Risiko					
		Herstellu	ngsprozes	s					
		F	aktor	Herstell	ungsprozess				
			5	Aseptisc	he Herstellung				
			4	Aseptisc	he Herstellung mit	Sterilisation im Endbehältnis			
			3	Befüllen	füllen von Kapseln eßen von Suppositorien/Ovula				
		1	3	Gießen					
			2	Lösen u	Lösen und Mischen				
			2	Verdünn	Verdünnen				
			1	Abfüller	nicht steriler Zube	reitungen			
		Abgabe							
				Faktor	Mengenverhältnis der inner- bzw. außerhalb der herstellenden Apotheke abgegebenen Packungseinheiten				
				5	Abgabe ausschlie	eßlich außerhalb der herstellend	len Apotheke		
				4	Abgabe von meh	rr als 75 % außerhalb der herste	llenden Apotheke		
			3		Abgabe von mehr als 50 % außerhalb der herstellenden Apotheke				
				2	Abgabe von meh	r als 25% außerhalb der herste	llenden Apotheke		
				1	Abgabe hauptsä	chlich in der herstellenden Apot	heke		
+	*	*	*	Gesam	trisikoscore Risi	koklasse			
						iedrig (Gesamtrisikoscore < 30)			
_	_		_			nittel (Gesamtrisikoscore 30 - 100)			





	Dlai	ıcihi	lität	prüfen	
Schritt 1:	Plat	ısıbı	IILat	bruien	

Plausibilitätsprüfung durchführen

Siehe Protokoll vom Durchgeführt durch

schritt 2: Gefährdungseinschätzung

Die Gefährdungseinschätzung erfolgt modifiziert anhand der Resolution (M/ResAP(2011)) des Europarates.

Siehe Protokoll vom Durchgeführt durch

schritt 3: Herstellungsort und Herstellungsutensilien				
Herstellungsort:	Rezeptur			
Herstellungsutensilien:	Messzylinder Becherglas			

schritt 4: Hygiene-/ Arbeitsschutzmaßnahmen			
einfache Händedesinfektion:	×		
Mundschutz (OP-Maske):	×		

schritt 5: Arbeitsplatzvorbereitung und organisatorische Maßnahmen

Reinigung und Desinfektion aller Oberflächen und Geräte

schritt 6: Einzusetzende Ausgangsstoffe

Angelica archangelica spag. Zimpel D2

Artemisia annua spag. Zimpel D2

Bryonia spag. Zimpel D2

Dioscorea villosa spag. Zimpel D2

Dipsacus silvestris spag. Zimpel D2

Eupatorium perfoliatum spag. Zimpel D2

Filipendula ulmaria ex herba rec. Glückselig Urt.

Propolis spag. Zimpel D3

Nr. 09 Natrium phosphoricum spag. Glückselig D6

Nr. 10 Natrium sulfuricum spag. Glückselig D6

Herstellung Spagyrik

Herstellungsanweisung für die Spagyrik

schritt 7: Defektur herstellen (Festlegung der einzelnen Arbeitsschritte)

Herstellungsschritte:

- 1. Abmessen der einzelnen Essenz mit einem Meß-Zylinder
- 2. Umfüllen in ein Becherglas
- 3. Abmessen weiterer Essenzen It. Schritt 6, jeweilige Wiederholung Punkt 1 und 2
- 4. Abfüllen der Mischung in Braunglasflaschen mit Sprühaufsatz

schritt 8: Defektur (nach §38 AMG) abfüllen

Packmittel: Als Packmittel ist eine Braunglasflasche mit Sprühaufsatz zu verwenden.

Größe des Packmittels: 30 ml oder 50 ml

Schritt 9: Kennzeichnung - Gefäß etikettieren

Auf dem Etikett muss vermerkt werden:

- Verfall
- Herstellungsdatum
- Chargennummer
- Inhaltsstoffe nach Art und Menge
- Gesamtmenge
- Art der Anwendung
- Dosierung

Beispieletikett

Rheuma-Spabio für Anja Kalb Inhalt: 30 ml Verwendbar bis:



pammensetzung:
jelica arthangelica spag. Zimpel D2
ginkia arman spag. Zimpel D2
ginkia arman spag. Zimpel D2
ginkia pama, pampel D2
ginkia pama, pampel D2
ginkia pama, pampel D2
ginkia pampel D

Weiterhin sind aktuell geltende Vorschriften zur Etikettierung zu beachten.

schritt 10: Freigabe der Herstellungsanweisung durch eine/n Apotheker/in

Datum:

Unterschrift