Brunnen-Apotheke Hauptstraße 86	Herstellung Spagyrik	Herstellung Spagyrik			Herstellungs-und Prüfprotokoll			
99752 Bleicherode 036338/3600								
brunnenapotheke-bleicherode@t online.de	-							
www.brunnenapotheke- bleicherode.de								
	Hers	tellungs- und Prüf	proto	koll				
Präparat								
Datum der Herstellung	Bezeichnung			Chargengröße	Chargen-Nr.	Chargen-Nr. des Präparates		
03.07.2024	Rezept-13855-2756-2020	-02-03-Kinderwunsc	h	5 x 30 ml	030724/01			
Ausgangsstoffe					·	T		
Bezeichnung		Soll-Einwaage	Char	gen-/Prüf-Nr.	Ist-Einwaage	Namenszeichen		
Agnus castus spag. Zimpel D	2	20 ml	ZE-04	1.2-07				
Humulus lupulus spag. Zimpe	el D2	20 ml	ZE-37	7.2-15				
Rheum rhaponticum spag. Zi	mpel D2	20 ml	ZE-56	5.2-23				
Juniperus communis e fructib	us sicc. Glückselig Urt.	20 ml	ZE-44	1.2-13				
Nr. 2 Calcium phosphoricum	spag. Glück.	20 ml	M-02.	.06.10				
Nr. 4 Kalium chloratum spag.	Glück.	20 ml	M-04.	.06-08				
Dioscorea villosa spag. Zimp	el D2	15 ml	ZE-27	7.2-14				
Piper methysticum spag. Zim	15 ml	ZE-54	1.2-52					
Nach Abmessen per Meß-Zylinder werden die Essenzen in einem Becherglas vermischt und danach in Flaschen mit Sprühaufsatz abgefüllt. In-Prozesskontrollen Die hergestellte Mischung ist klar und frei von Schwebstoffen I Ja Nein								
Prüfung des Endproduktes nach HAB								
Farbe:								
Geruch:								
Homogenität:								
Schwebstoffe:								
Geschmack:								
Qualität durch Herstellungsvo		□ Nein						
Plausibilität:		□ Nein						
Verpackung: Braunglasflasche Aufbewahrung: Trock				ei Raumtempera	ntur			
Haltbarkeit: 3 Jahre								
Herstellung und Prüfung durchgeführt:				Freigabe durch Apotheker:				
Datum:			Datum:					
Unterschrift:				Unterschrift:				

Brunnen-Apotheke	Herstellung Spagyrik	Prüfanweisung für die Spagyrik
Hauptstraße 86		
99752 Bleicherode 036338/3600		
brunnenapotheke-bleicherode@t-		
online.de www.brunnenapotheke-		
bleicherode.de		
	Prüfanweisung für die Spagyrik g	emäß § 8 Abs.3 ApBetrO
Name:		
Risikobewertung (siehe separates	Formular)	
☑ niedriges Risiko		
□ mittleres Risiko		
☐ hohes Risiko		
Probenentnahme:		
Durchzuführende Prüfungen (Prüfmethode	nach HAB):	
Prüfkriterium	Art der Prüfung Zulä	ssige Soll- und Grenzewerte
Farbe	visuell	
Geruch	olfaktorisch	
Homogenität	visuell	
Schwebeteilchen	visuell	
Geschmack	gustatorisch	
Sonstige Anweisung: (z.B. Arbeitsschutz)		
,, , ,.		
Prüfanweisung freigegeben:		
Datum:		
Unterschrift des Apothekers:		

Brunnen-Apotheke Hauptstraße 86

99752 Bleicherode 036338/3600 brunnenapotheke-bleicherode@tonline.de www.brunnenapothekebleich-

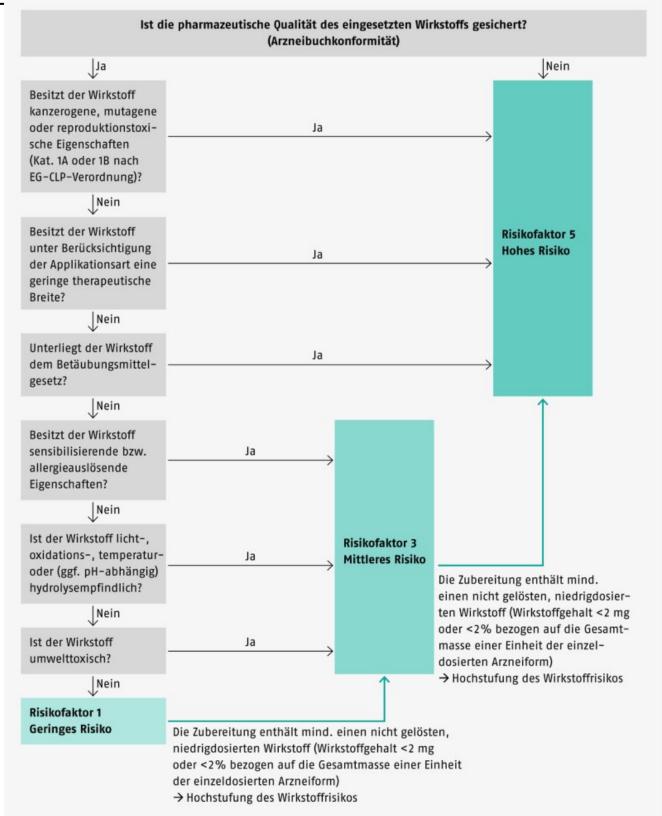
Herstellung Spag	ayrik
------------------	-------

Risikobeurteilung für die Spagyrik

Risikobeurteilung für Defekturarzneimittel Modifiziert nach Resolution (M/ResAP(2011))1 des Europarats

ltssto	offe							Menge		
านร	castus s	pag. Zir	mpel D2					20 ml		
łumulus lupulus spag. Zimpel D2									20 ml	
heum rhaponticum spag. Zimpel D2									20 ml	
ipe	rus comr	nunis e	fructibu	s sicc. C	Blückselig	Urt.			20 ml	
2 (Calcium p	hospho	ricum sp	ag. Glü	ıck.				20 ml	
4 ł	Kalium ch	loratun	n spag. C	ilück.					20 ml	
sco	orea villo:	sa spag	. Zimpel	D2					15 ml	
_	methystic								15!	
					Feste, oral a		Feste, rektal ode		Harofeste Arzneiformen	
Fa	aktor		Augentropf		Arzneiforme in Stück	n (z.B. Kapseln)	(z.B. Suppositori		oder Teemischungen in Gramm	
	5	donctien	Packungsei > 3.0		III SLUCK	> 180.000		60.000	> 300.000	
	4	1	.500 - 3.0		90.00	00 - 180.000	30.000 -		150.000 - 300.000	
-	3		750 - 1.4		45.00	00 - 89.999	15.000 -	29.999	75.000 - 149.999	
	2		150 - 749			00 - 44.999	3.000 -	14.999	15.000 - 74.999	
_	1 Applikatio		< 150 Darreichun	asform	< 9.00	00	< 3.000	-	< 15.000	
		ktor			d Darreichung	sform				
		5	Parenter							
		4	0phthalr	nika in de	r Chirurgie ode	er bei traumatisch	en Verletzungen			
		4	Inhaland							
	1	4				arreichungsformen	(steril)			
		3	_		Darreichungsfo nverletzten Au					
		3				Darreichungsforme	en (unsteril)			
		2	Teemisch				,			
		1				formen (unsteril)				
			e Risiken d							
		F	aktor 5	Hohes F	nte Risiken de		Risikos eines Wirkstoffs w	erden mindestens	folgende Kriterien berücksichtigt:	
		1	3	Mittlere		pharmazeutische Quali	tät (Arzneibuchkonformit	ät), Kanzerogenitäi	t, Mutagenität, Reproduktionstoxizitä zizität, Stabilität (Licht, Sauerstoff,	
		_	1	Geringe	s Risiko	Temperatur, pH-Wert),		ensiko, omweittok	ozitat, stabilitat (cicrit, sauerstori,	
			Herstellu	ngsprozes	s			-		
			F	aktor		ngsprozess				
				5		e Herstellung e Herstellung mit !	Sterilisation im End	lbehältnis		
				3		von Kapseln	The second second	- 2110101112		
			1	3		on Suppositorien/C	vula			
			-	2		d Mischen				
				1	Verdünne	n nicht steriler Zuber	reitungen			
				Abgabe		ment sterner zuber	ertungen			
						Mengenverhältni	is der inner- bzw.	außerhalb de	r herstellenden Apotheke	
					Faktor	abgegebenen Pa	ckungseinheiten			
					5	-	Blich außerhalb d			
				1	3		r als 75 % außerha r als 50 % außerha			
				$\mid 1$	2		r als 25% außerha			
					1		chlich in der herste			
	*	+	*	*	Gesamtr	isikoscore Risi	koklasse			
						ds ni	edrig (Gesamtrisiko	ccore < 30)		

Brunnen-Apotheke	Herstellung Spagyrik	Risikobeurteilung für die Spagyrik
Hauptstraße 86		
99752 Bleicherode		
036338/3600		
brunnenapotheke-bleicherode@t-		
online.de		
www.brunnenapotheke-		
bleich	1	



Brunnen-Apotheke	Herstellung Spagyrik	Hers	stellungsanweisung für die Spagyrik					
Hauptstraße 86 99752 Bleicherode								
036338/3600 brunnenapotheke-bleicherode@t-								
online.de www.brunnenapotheke-								
bleicherode.de								
	•							
schritt 1: Plausibilität prüfen								
Plausibilitätsprüfung durchführen								
Siehe Protokoll vom								
Durchgeführt durch								
schritt 2: Gefährdungseinschätz	 zung							
_	folgt modifiziert anhand der Resoluti	ion (N	M/ResAP(2011)) des Europarates.					
Siehe Protokoll vom								
Durchgeführt durch								
schritt 3: Herstellungsort und Ho	erstellungsutensilien							
Herstellungsort:	F	Rezep	ezeptur					
		Messzylinder						
Becherglas								
Schritt 4: Hygiene-/ Arbeitsschu	tzmaßnahmen							
einfache Händedesinfektion:		×						
Mundschutz (OP-Maske):			×					
schritt 5։ Arbeitsplatzvorbereitung und organisatorische Maßnahmen								
Reinigung und Desinfektion aller Oberflächen und Geräte								
schritt 6: Einzusetzende Ausgangsstoffe								
Agnus castus spag. Zimpel D2								
Humulus lupulus spag. Zimpel D2								
Rheum rhaponticum spag. Zimpel D2								
Juniperus communis e fructibus sicc. Glückselig Urt.								
Nr. 2 Calcium phosphoricum spag. Glück.								
Nr. 4 Kalium chloratum spag. Glück.								
Dioscorea villosa spag. Zimpel D2								
Piper methysticum spag. Zimpel D2								

erstellung Spagyrik	Herstellungsanweisung für die Spagyrik
eı	rstellung Spagyrik

schritt 7: Defektur herstellen (Festlegung der einzelnen Arbeitsschritte)

Herstellungsschritte:

- 1. Abmessen der einzelnen Essenz mit einem Meß-Zylinder
- 2. Umfüllen in ein Becherglas
- 3. Abmessen weiterer Essenzen It. Schritt 6, jeweilige Wiederholung Punkt 1 und 2
- 4. Abfüllen der Mischung in Braunglasflaschen mit Sprühaufsatz

schritt 8: Defektur (nach §38 AMG) abfüllen

Packmittel: Als Packmittel ist eine Braunglasflasche mit Sprühaufsatz zu verwenden.

Größe des Packmittels: 30 ml oder 50 ml

schritt 9։ Kennzeichnung - Gefäß etikettieren	Beispieletikett				
Auf dem Etikett muss vermerkt werden: • Verfall • Herstellungsdatum • Chargennummer • Inhaltsstoffe nach Art und Menge • Gesamtmenge • Art der Anwendung • Dosierung	Kinderwunsch Inhait: 30 ml Henbeit:				
Weiterhin sind aktuell geltende Vorschriften zur Etikettierung zu beachten.					

Schritt 10: Freigabe der Herstellungsanweisung durch eine/n Apotheker/in

Datum:

Unterschrift