Rosen Apotheke Ludwigstraße 3 86316 Friedberg 0821-3432990 info@rosenapo24.de	Herstellung Spagyrik		Herstellungs-und Prüfprotokoll				
		Herstellungs- ur	d Prüf	protokoll			
Präparat	1						
Datum der Herstellung	Bezeichnung	g	Charg	gengröße	Ch	argen-Nr. des P	räparates
24.06.2024	Anti-Stress Fr	au Resch	u Resch 1 x 30 ml		24	062401	
Ausgangsstoffe						<u> </u>	+
Bezeichnung		Soll-Einwaage	. Ch	argen-/Prüf-N	۱r.	Ist-Einwaage	Namenszeichen
Piper methysticum spag. Zimpel	D2	7 ml					
Hypericum perforatum spag. Zim	pel D2	7 ml					
Melissa officinalis e foliis sicc. Glü	ickselig Urt.	2 ml					
Tropaeolum majus spag. Zimpel	D2	2 ml					
Gelsemium sempervirens spag. Z	Zimpel D4	2 ml					
Juniperus communis spag. Zimpe	l D2	2 ml					
Angelica archangelica spag. Zimp	pel D2	2 ml					
Imperatoria spag.		2 ml					
Euspongia off. spag.		2 ml					
Cannabis sativa e sem. spag. Zim	npel D2	2 ml					
abgefüllt. In-Prozesskontrollen Die hergestellte Mischung ist klar Prüfung des Endproduktes nach HAB	und frei von Schv	vebstoffen	□ Ja		⊠ Ne	ein	
Farbe:							
Geruch:							
Homogenität:							
Schwebstoffe:							
Geschmack:							
Qualität durch Herstellungsverfal	nren gesichert		⊠ Ja		□ Ne	ein	
Plausibilität:			⊠ Ja		□ Ne	ein	
Verpackung: Sprühflasche		Aufbewahrung: T	ocken,	bei Raumtemp	peratu	ır	
Haltbarkeit: 3 Jahre							
Horstollung and Drüftmandarshar	führt			Eroisch-	durak	Anotholog	
Herstellung und Prüfung durchge	iuliit.				Freigabe durch Apotheker:		
Datum:				Datum:			
Unterschrift:				Unterschrift:			

info@rosenapo24.de			
	Prüfanweisung für di	e Spagyrik gei	mäß § 8 Abs.3 ApBetrO
Name:			·
Risikobewertung (siehe separates	s Formular)		
☑ niedriges Risiko			
☐ mittleres Risiko			
□ hohes Risiko			
Probenentnahme:			
Durchzuführende Prüfungen (Prüfmethod	e nach HAB):		
Prüfkriterium	Art der Prüfung	Zuläss	sige Soll- und Grenzewerte
Farbe	visuell		
Geruch	olfaktorisch		
Homogenität	visuell		
Schwebeteilchen	visuell		
Geschmack	gustatorisch		
Sonstige Anweisung: (z.B. Arbeitsschutz)			
Prüfanweisung freigegeben:			
Datum:			
Unterschrift des Apothekers:			

Prüfanweisung für die Spagyrik

Rosen Apotheke Ludwigstraße 3 86316 Friedberg

0821-3432990

Herstellung Spagyrik

Rosen Apotheke	Herstellung Spagyrik	Risikobeurteilung für die Spagyrik
Ludwigstraße 3		
86316 Friedberg		
0821-3432990		
info@rosenapo24.de		

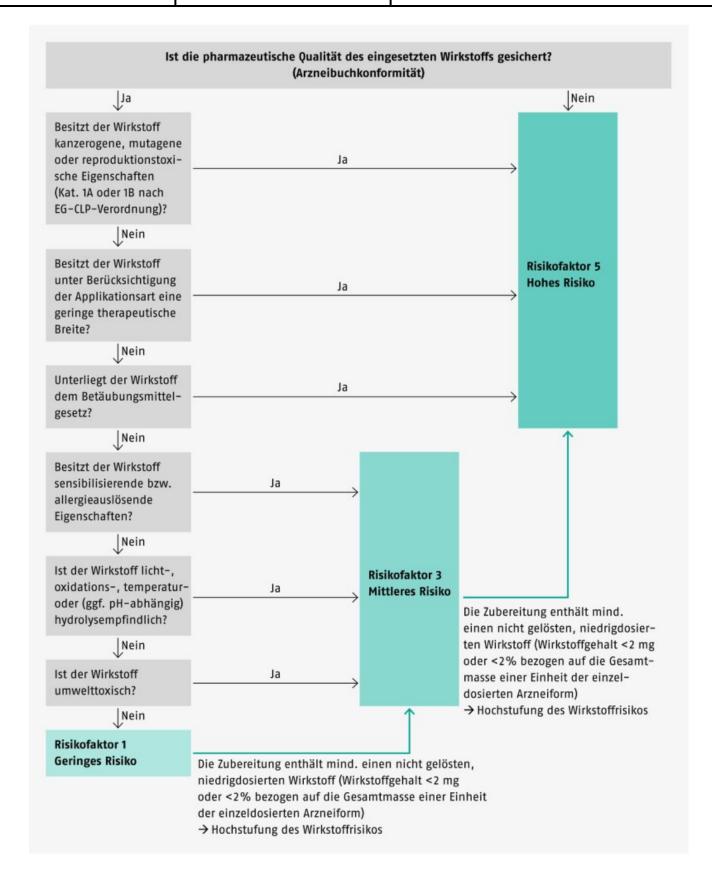
Risikobeurteilung für Defekturarzneimittel Modifiziert nach Resolution (M/ResAP(2011)) des Europarats Defekturarzneimittel: Applikationsart: Inhaltsstoffe 7 ml Piper methysticum spag. Zimpel D2 7 ml Hypericum perforatum spag. Zimpel D2 Melissa officinalis e foliis sicc. Glückselig Urt. 2 ml Tropaeolum majus spag. Zimpel D2 2 ml Gelsemium sempervirens spag. Zimpel D4 2 ml Juniperus communis spag. Zimpel D2 2 ml Angelica archangelica spag. Zimpel D2 2 ml Jährliche Produktionsillenge Imperatoria spag_{lüss}ige Arzneiformen Halbfeste Arzneiformen Feste, rektal oder vaginal Feste, oral applizierte Euspongia off. spag. oder Teemischungen 2 ml in Gramm applizierte Arzneiformen Arzneiformen (z.B. Kapseln) (z.B. Suppositorien) in Stück in Stück > 180.000 > 60.000 > 300.000 Cannabis sativa e sem. spag. Zimpel D2 2 ml 150.000 - 300.000 90.000 - 180.000 30.000 - 60.000 1.500 - 3.000 750 - 1.499 45.000 - 89.999 15.000 - 29.999 75.000 - 149.999 9.000 - 44.999 2 150 - 749 3.000 - 14.999 15.000 - 74.999 < 150 < 3.000 < 15.000 Applikationsart und Darreichungsform Parenteralia 4 Ophthalmika in der Chirurgie oder bei traumatischen Verletzungen Inhalanda Enteral bzw. vaginal applizierte Darreichungsformen (steril) 1 Topisch applizierte Darreichungsformen (steril) Ophthalmika am unverletzten Auge Enteral bzw. vaginal applizierte Darreichungsformen (unsteril) Teemischungen Topisch applizierte Darreichungsformen (unsteril) Inhärente Risiken des Wirkstoffs Faktor Inhärente Risiken des Wirkstoffs Bei der Einstufung des Risikos eines Wirkstoffs werden mindestens folgende Kriterien berücksichtigt: pharmazeutische Qualität (Arzneibuchkonformität), Kanzerogenität, Mutagenität, Reproduktionstoxizität, Hohes Risiko 3 Mittleres Risiko therapeutische Breite, Betäubungsmittel, Allergierisiko, Umwelttoxizität, Stabilität (Licht, Sauerstoff, Temperatur, pH-Wert), Dosierung Geringes Risiko Faktor Herstellungsprozess Aseptische Herstellung Aseptische Herstellung mit Sterilisation im Endbehältnis 3 Befüllen von Kapseln 1 Gießen von Suppositorien/Ovula Lösen und Mischen Verdünnen 1 Abfüllen nicht steriler Zubereitungen Mengenverhältnis der inner- bzw. außerhalb der herstellenden Apotheke Faktor abgegebenen Packungseinheiten Abgabe ausschließlich außerhalb der herstellenden Apotheke Abgabe von mehr als 75 % außerhalb der herstellenden Apotheke 1 Abgabe von mehr als 50 % außerhalb der herstellenden Apotheke Abgabe von mehr als 25% außerhalb der herstellenden Apotheke Abgabe hauptsächlich in der herstellenden Apotheke 1 1

☐ mittel (Gesamtrisikoscore 30 - 100) □ hoch (Gesamtrisikoscore > 100)

×

×

Rosen Apotheke	Herstellung Spagyrik	Risikobeurteilung für die Spagyrik
Ludwigstraße 3		
86316 Friedberg		
0821-3432990		
info@rosenapo24.de		
1		



Rosen Apotheke	Herstellung Spagyrik	Herstell	lungsanweisung für die Spagyrik			
Ludwigstraße 3 86316 Friedberg						
0821-3432990						
info@rosenapo24.de						
schritt 1: Plausibilität prüfen						
Plausibilitätsprüfung durchführei	n					
Siehe Protokoll vom Durchgeführt durch						
Durchgerunit durch						
schritt 2: Gefährdungseinschätz	zung					
Die Gefährdungseinschätzung er	folgt modifiziert anhand der Resolut	ion (M/F	ResAP(2011)) des Europarates.			
Siehe Protokoll vom						
Durchgeführt durch						
	anaka II. manaka masili an					
schritt 3: Herstellungsort und H		_				
Herstellungsort:		Rezeptur				
Herstellungsutensilien:		Messzylinder Becherglas				
	Bechergias					
schritt 4: Hygiene-/ Arbeitsschu	tzmaßnahmen					
einfache Händedesinfektion:						
Mundschutz (OP-Maske):		×				
schritt 5: Arbeitsplatzvorbereitung und organisatorische Maßnahmen						
Reinigung und Desinfektion aller Oberflächen und Geräte						
schritt 6: Einzusetzende Ausgangsstoffe						
Piper methysticum spag. Zimpel D2						
Hypericum perforatum spag. Zimpel D2						
Melissa officinalis e foliis sicc. Glückselig Urt.						
Tropaeolum majus spag. Zimpel D2						
Gelsemium sempervirens spag. Zimpel D4						
Juniperus communis spag. Zimpe	Juniperus communis spag. Zimpel D2					
Angelica archangelica spag. Zim	pel D2					
Imperatoria spag.						
Euspongia off. spag.						
Cannabis sativa e sem. spag. Zir	mpel D2					

Rosen Apotheke	Herstellung Spagyrik	Herstellungsanweisung für die Spagyrik
Ludwigstraße 3		
86316 Friedberg		
0821-3432990		
info@rosenapo24.de		

schritt 7: Defektur herstellen (Festlegung der einzelnen Arbeitsschritte)

Herstellungsschritte:

- 1. Abmessen der einzelnen Essenz mit einem Meß-Zylinder
- 2. Umfüllen in ein Becherglas
- 3. Abmessen weiterer Essenzen lt. Schritt 6, jeweilige Wiederholung Punkt 1 und 2
- 4. Abfüllen der Mischung in Braunglasflaschen mit Sprühaufsatz

schritt 8: Defektur (nach §38 AMG) abfüllen

Packmittel: Als Packmittel ist eine Braunglasflasche mit Sprühaufsatz zu verwenden.

Größe des Packmittels: 30 ml oder 50 ml

schritt 9: Kennzeichnung - Gefäß etikettieren	Beispieletike	Beispieletikett	
Auf dem Etikett muss vermerkt werden: Verfall Herstellungsdatum Chargennummer Inhaltsstoffe nach Art und Menge Gesamtmenge Art der Anwendung Dosierung	Anti-Stress Resept Nr. 01 - 01 Inhalt: 30 ml Verwendhar bis: 23.06.2025 Rosen Apotheke Ludwigstraße 3 86316 Friedberg 0821-3432990 info@rosenapo24.de	Zusammensetzung: 7 mi Hypericum perforstung: 7 mi Hypericum perforstung: 8 miss lac. Utr. 2 mi Galannium semperimen D4 Junipersus communis 62 Junipersus 64 Juni	

S	schritt 10: Freigabe der Herstellungsanweisung durch eine/n Apotheker/in			
D	Datum:			
l.,	Interschrift			